

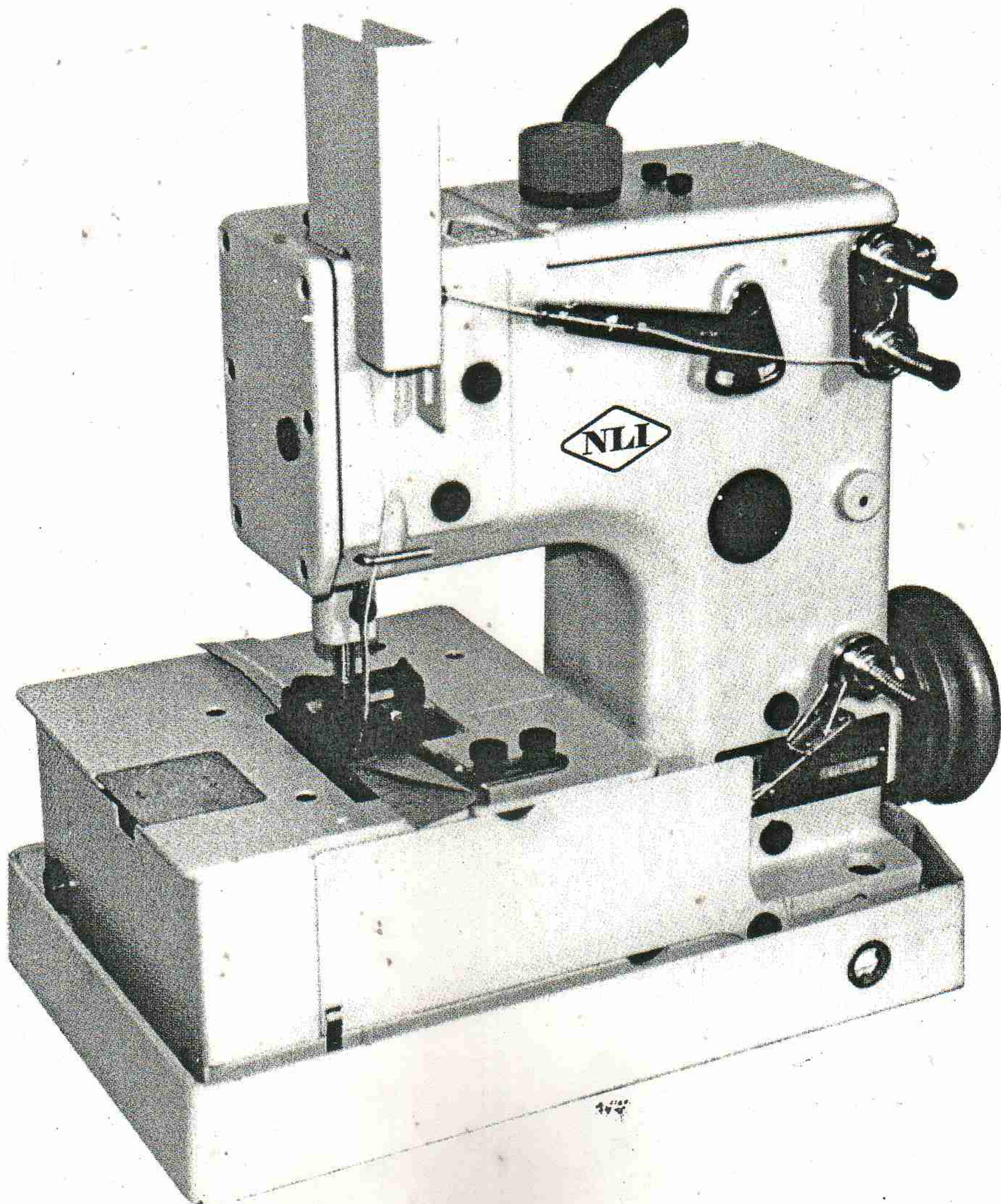


NEWLONG INDUSTRIAL CO., LTD.

SEWING MACHINE HEAD

DN-5U

袋口縫ミシン



ニューロング工業株式会社

NLIF-013

## For Operator Safety

## 安全について

### Thank you for purchasing the NLI Model DN-5U Bag Sewing Machine Head.

ニューロン工業(株) DN-5U型製袋用ミシンをお買い上げいただき有り難うございます。

- This manual contains the instructions and precautions for using the Model DN-5U Bag Sewing Machine Head. Be sure to read and understand this manual before use and use the machine correctly.
- Keep this manual near the sewing machine for easy reference. Be sure to attach this manual to the machine when lending or transferring it to another person or company.
- Please order this manual from the nearest NLI office if it is lost.
- The contents of this manual are subject to change without prior notice for improvement and safety purpose.

- この取扱説明書はDN-5U型製袋用ミシンの取り扱い方法と使用上の注意事項が記載されています。ご使用前にこの取扱説明書を必ずお読みください。内容を十分理解して正しくご使用ください。
- この取扱説明書はミシンのそばに、いつでもご利用いただけるよう、保管してください。DN-5U型製袋用ミシンを貸し出し、または譲渡の場合はこの取扱説明書を機械に添付してください。
- この取扱説明書を紛失された場合はニューロン工業(株)全国連絡所にご注文ください。
- この取扱説明書は機能向上または安全のため、予告なしに変更することがあります。



#### Hazard of Being Caught in the Machine

- Be careful, when you insert a bag to be closed into the sewing machine, or your fingers may be caught in the machine between the presser foot and feed dog.
- A "Hazardous" mark is attached to the machine. When sewing, be sure not to touch on the machine.



#### 巻込注意

- ミシンに袋を挿入するときは注意しないと針や押エ金に指が巻き込まれる恐れがあります。
- ミシンには巻込注意マークを貼っています。指がミシンに直接さわらないように注意してください。



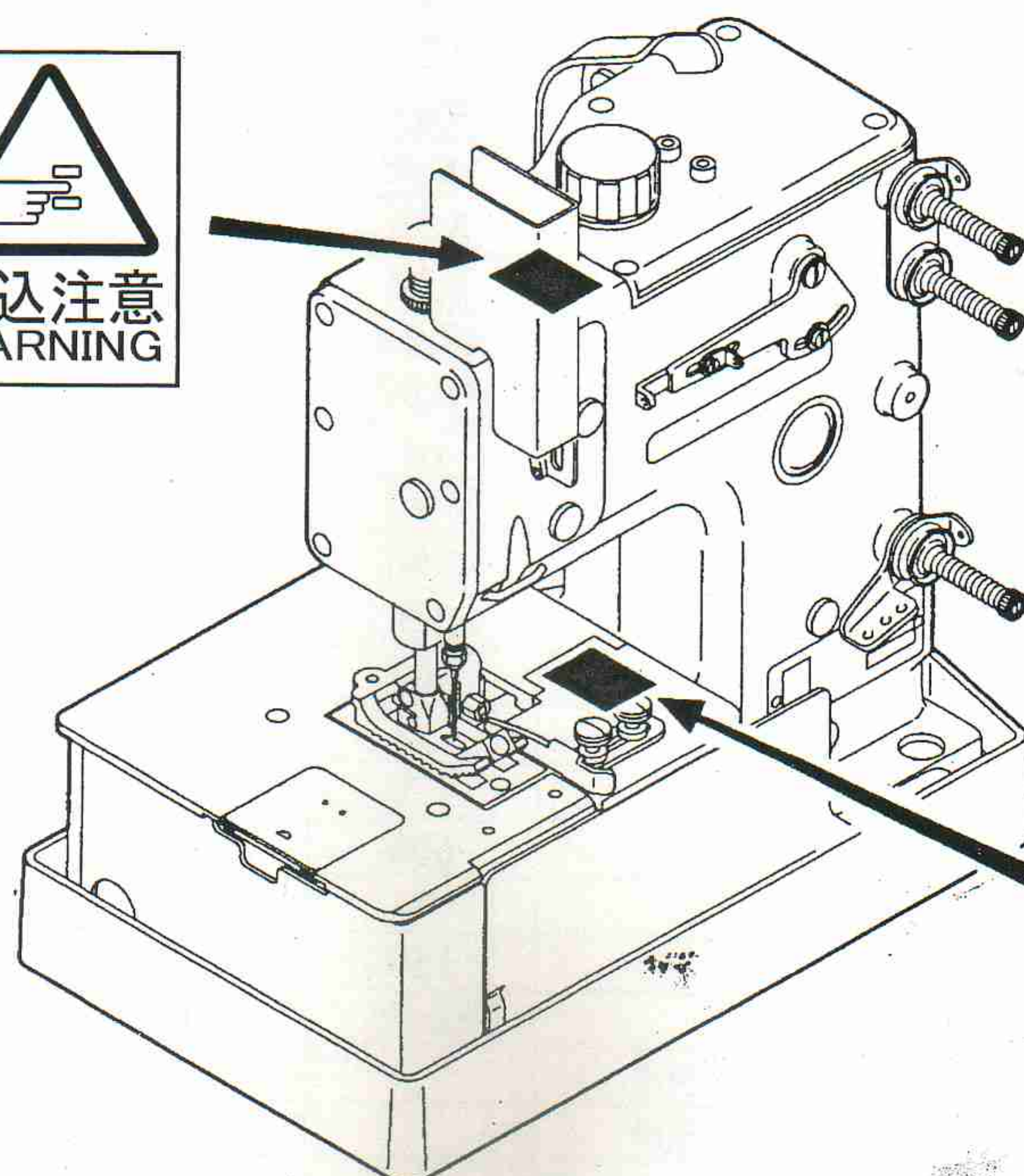
#### Hazard of Being Caught in the Machine

- A Needle Bar and Needle Thread Take-Up are moving at high speed. A "Hazardous" mark is attached to the machine. When the machine is operation, keep fingers and yourself away from the Needle Bar and Needle Thread Take-Up.



#### 挟込注意

- 針棒と上糸天秤は高速で動いています。ミシンには挟込注意マークを貼っています。ミシンが動いているときは針棒と上糸天秤に指や体を近づけないでください。



- The instruction manual and parts list is subject to change without prior notice.
- この取扱説明書／パーツリストは機能向上のため予告なしに変更することがあります。

# WARNING

**PERSONAL INJURY MAY RESULT IF THE FOLLOWING SAFETY PRECAUTIONS ARE NOT OBSERVED.**

1. BE SURE THE AREA SURROUNDING MACHINE IS FREE OF ALL HAZARDS SUCH AS FIRE, WATER, OIL, RUBBISH OR ANYTHING THAT CAN CAUSE INJURY.
2. DO NOT OPERATE MACHINE IN AN EXPLOSIVE AREA OR UNDER WET CONDITIONS. THE MACHINE IS NOT AN EXPLOSION-PROOF TYPE NOR WATER-PROOF TYPE.
3. DO NOT OPERATE MACHINE BEFORE READING INSTRUCTION MANUAL.
4. DO NOT OPERATE MACHINE ON VOLTAGES OTHER THAN SPECIFIED FOR THE MACHINE.
5. BE SURE MACHINE IS CONNECTED TO BUILDING ELECTRICAL SAFETY GROUND (EARTH).
6. BE SURE POWER (AND AIR SUPPLY) IS OFF BEFORE PERFORMING MACHINE MAINTENANCE, PARTS REPLACEMENT, ADJUSTMENTS OR CLEANING.
7. DO NOT OPERATE MACHINE WITH GUARDS AND COVERS REMOVED.
8. DO NOT TOUCH KNIFE, NEEDLE, PULLEY, BELT AND MOVING PARTS WHEN MACHINE IS IN OPERATION.
9. BE SURE MACHINE IS PLACED ON A SMOOTH (LEVEL) SURFACE WHEN PERFORMING MAINTENANCE, PARTS REPLACEMENT, ADJUSTMENTS, CLEANING OR STORAGE.
10. BE SURE THE MATERIAL TO BE SEWN OR CLOSED COMPLIES WITH THE MACHINE SPECIFICATIONS.
11. DO NOT USE SPARE PARTS OTHER THAN "NLI" GENUINE PARTS.

# 警告

**下記の安全項目を順守しなかった場合には事故の原因となりますので注意してください。**

1. 機械の周辺に事故を起こす原因となる火気、水、油、可燃物などがないか確かめてください。
2. 爆発の危険のある環境・水滴が直接機械にかかる環境では使用しないでください。この機械は、防爆型・防滴型ではありません。
3. 取扱説明書を必ず読んでから機械を運転してください。
4. 機械の指定電圧以外では運転しないでください。
5. アース線が接続されている事を確認してください。
6. 機械の整備・部品交換・調整・又は掃除の前に必ず電源（及びエア源）を切ってください。
7. 蓋やカバーが外れた状態では機械を運転しないでください。
8. 機械の運転中はカッター、針、プーリー、ベルトその他動いている箇所には手を触れないでください。
9. 機械の整備・部品交換・調整・掃除や保管の時には平らな場所に置いてください。
10. 縫おうとする素材が機械の仕様に合っているか確かめてください。
11. “ニューロング工業(株)” 純正部品以外は使用しないでください。

## Identifying and Ordering Parts

Where the construction permits, each part is stamped with its part number. On all orders, please include part number, part name and model name of machine.

### Safety Rules

To prevent personal injury:

- All power sources to the machine must be turned off before threading, oiling, adjusting or replacing parts.
- All cover and guards must be in position before operating machine.
- Do not tamper with safety cover, guards, etc., while machine is in operation.

## Cautions When Using the Machine

### Safety Precautions

- 1) Always turn power off before threading, oiling, and adjusting the machine or replacing parts.
- 2) Wear safety glasses.
- 3) Make sure, before starting the machine, that all covers and shields are in place and closed.
- 4) Do not touch on the machine when it is run.
- 5) Turn power off and make sure the cutter does not operate before you put your fingers under the cutter blades and the needles to adjust.
- 6) Do not touch on the machine when it is run.

## Maintenance

- Please keep in mind to handle the machine carefully and to maintain the machine in good condition.
- Thread fuzz or dust must be cleaned with air or brush on throat plate, in the groove of feed dog or around looper after the day's work.
- Wipe the area easy to rust with oil cloth.
- Check the machine for loose screws and tighten them, if any, once a month.
- Good maintenance will prolong the machine life.

## サービスに関するお問い合わせ

### 部品交換とご注文上の注意

- ニューロング工業(株)全国連絡所には DN-5U の純正部品を常備しております。
- ご注文の際は、パーツリストのパーツ番号と名称でご指示ください。
- 使用上ご不明な点及び使用中の故障や不審な点、その他整備などで解りにくい場合は、お買い上げいただきましたニューロング工業(株)全国連絡所にご連絡ください。尚その際、機種名、機械番号、ミシン頭部名、ミシン番号をご指示くださいますようお願いいたします。

## 使用上の注意

### 安全について

- 1) 袋詰まり・糸切れのときの糸通し、糸の交換、給油、調整、部品交換、保守点検作業の前に必ず電源を切ってください。
- 2) 調整作業のときは安全メガネの使用をおすすめします。
- 3) 全ての蓋・カバーは必ず運転前に閉めてください。
- 4) カバーなどが閉まっていることを確認してから運転してください。
- 5) 針の下に手を入れるときは、必ず電源を切ってください。  
修理調整のときは、必ず電源を切りミシンが動かないことを確認してから作業を行ってください。

## 整備

- ミシン頭部は精密な小さな部品から出来上がっています。注意深く取扱うとともに常に整備に心掛けてください。
- 一日の作業が終了しましたら、針板の上、送り金の溝の中、ルーパーのまわりに集まったほこり等はきれいに除去してください。
- その他錆易い箇所は油布等で拭いてください。
- 月に一度はネジの緩みがないか点検してください。
- 手入れの良し悪しは機械の寿命に影響しますのでご注意ください。

# CONTENTS/目次

1. SPECIFICATIONS/仕様	2
2. THE POINTS BEFORE OPERATION/運転前の確認	2
3. THREADING/糸通し図	3
4. LUBRICATION/給油	4
5. ADJUSTMENT/調整	5
1. Loooper/ルーパーの調整	5
1-1) Distance between Loooper and Needle 針とルーパーの距離	5
1-2) Height of Needle 針の高さ	5
1-3) Clearance between Needle and Loooper 針とルーパーの間隔	6
1-4) Loop Retainer 針とループガイドの間隔	6
2. Feed Dog/送り金の調整	7
2-1) Adjustment in Crosswise Direction 左右の調整	7
2-2) Adjustment in Longitudinal Direction 前後の調整	7
2-3) Height Adjustment 上下の調整	7
2-4) Change of Stitch Spacing 縫目幅の調整	8
2-5) Needle Guide 針ガイドの調整	8
3. Upper Feed Dog/上送り金の調整	9
3-1) Upper Feed Dog and Feed Dog 上送り金と送り金の傾き	9
3-2) Height Adjustment of Upper Feed Dog 上送り金の高さ調整	9
4. Pressure Adjustment on Presser Foot/押エ金の圧力調整	9
5. Needle/針の取付け	10
5-1) Needle Size and Type 使用針	10
5-2) Needle Setting 針の取付け方法	10
6. TROUBLESHOOTING/ミシンのトラブルの原因と対処	11,12
PARTS LIST/部品表	13~
NUMERICAL INDEX OF PARTS/パーツ索引	28, 29
LIST OF SCREW, NUT & WASHER/ネジ、ナット、ワッシャー一覧図	30

# 1. Specifications/仕様

Model (機種名)	DN-5U
Ordinary Speed 常用回転数	2,800 rpm
Feed Type 送り方式	Upper and Lower Feed 上下送り
Stitch Length 縫目幅	7~12mm
Stitch Type 縫目方式	Double Thread Chain Stitch 二重環縫
Needle 針	DR×2 #25/DR-H30 #26
Lubrication 給油方式	Automatic (Oil-bath system) 完全自動給油 (オイルバス式)

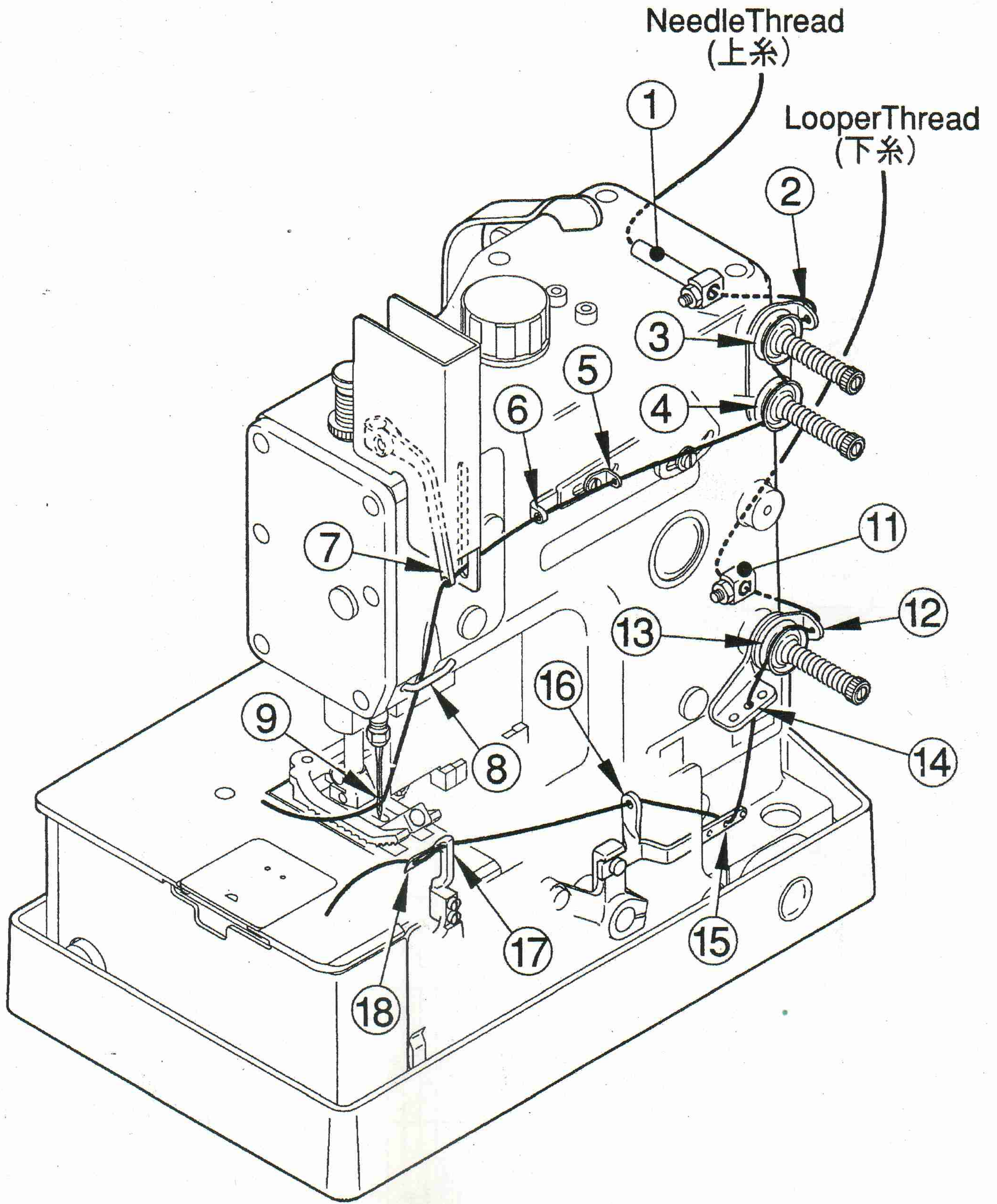
Parts to replace for each kinds of Bag.  
用途別による交換部品

	Paper Bags 紙袋用	PP Bags 空縫い用
Presser Foot 押エ金	312101A	312091A
Upper Feed Dog 上送り金	314141	
Throat Plate 板金	314162	314151
Feed Dog 送り金	314172	314241
Needle 針	DR×2 #25	DR-H30 #26

# 2. The Points Before Operation/運転前の確認

- Oil the area through which thread passes, the tension disc, the thread guide, looper, etc.  
(Note: An anticorrosive agent is applied to the machines at the factory, in order to prevent rusting. It is necessary to use oil to remove this agent. or it may prevent the thread from passing smoothly.)
- Confirm that the machine has been threaded as per the instructions 3. in the manual.
- Confirm that the machine has been lubricated as per the instructions 4. in the manual.
- 解梱して、ミシンを初めて運転するときは、糸の通る箇所、糸調子・糸ガイド・ルーパーなどに必ず油を差してください。  
ミシンには、錆の発生を防ぐため工場出荷時に錆止め油を塗っています。錆止め油を除去しないと糸がスムーズに流れないことがあります。
- 運転前に必ず糸通しの説明を見て、糸通しが正しいことを確認してください。
- 運転前に必ず給油の説明を読んで、給油方法が正しいことを確認してください。

### 3. Threading/糸通し



## 4. Lubrication/給油

The DN-5U is an automatic lubrication machine. The oil is completely drained from the machine before shipment from our factory. Before operating, please ensure the machine is filled to the correct levels as described as below.

### 1. Oil Filling

Please use mineral oil 22-32 cSt mucus at 40°C  
(Example; Tellus oil #32)

Remove the Oil Plug on the top of the machine body and fill with oil to the maximum level make "H" shown on the Oil Gauge.

### 2. Oil Changing

The Oil should be changed after the first 1,000 hours of operation, then, after every 2,000 hours.

Please drain the oil by opening the drain on the bottom the machine.

DN-5U は完全自動給油マシンです。工場出荷時には、油を抜いて出荷していますので、初めて運転をするときは、必ず油を注油してから運転してください。

### 1. 注油

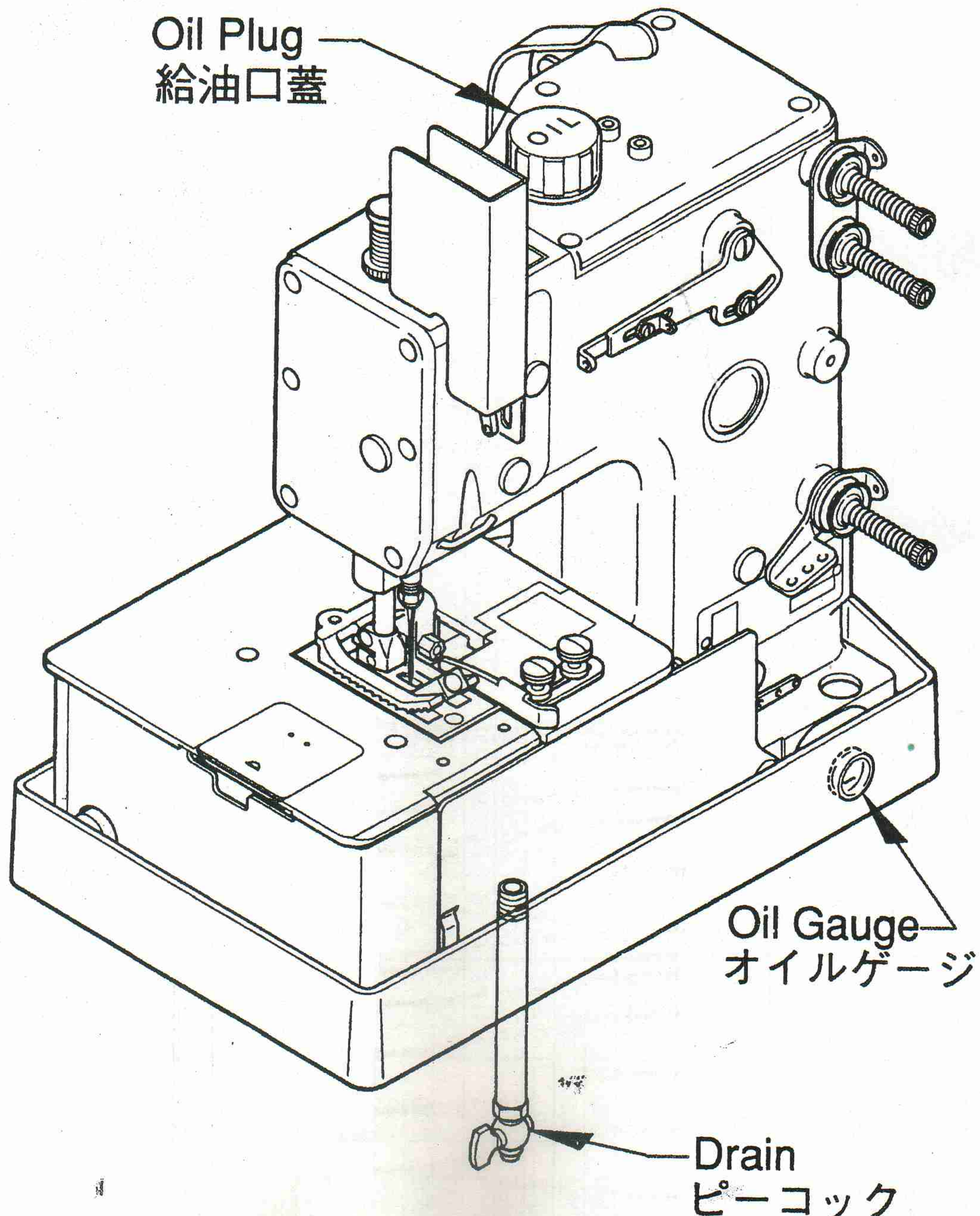
a) 注油する油は、40°Cでの動粘度 22cSt~32cSt の鉱物油を使用してください。(例)シェルテラス#32

b) 油を注油するときはマシンの上部にある給油口蓋を外して、オイルパンにあるオイルゲージの"H"ラインまで注油してください。

### 2. 油の交換

a) 最初は、稼動 1000 時間で油を交換してください。2回目以降は、2000 時間ごとに交換してください。

b) 油を抜くには、マシン下部についているピーコックを開けて抜いてください。





## 5. Adjustment/調整

The looper movement of this machine has been properly adjusted before shipment from the factory, but if it needs re-adjustment when it is disassembled for repair, etc... Please proceed as follows.

### 1. Looper

#### 1-1) Distance between Looper and Needle

First, the distance between the Nuts on both sides of the Looper Connecting Rod must be  $21.5\text{mm} \pm 0.3\text{mm}$ . (Fig.4-a)

Turn the Looper Rod Ball and move the Bell Crank. Fix the Looper Rod Ball by screw (c) when the Bell Crank is in the most right position.

Turn the Pulley in the forward direction and adjust the Bell Crank by screw (a) so that the Looper point is 5.5mm away from the Needle center when the needle is in the most retracted position. (Fig.4-a, 4-b).

#### 1-2) Height of the Needle (Fig.5, Fig.6)

Please adjust the Looper point to meet the Needle Hole. When the Looper crosses the Needle, the Looper point should be the same distance from the Needle, when the Looper moves forward and backward. A is the same as A'.  $\pm 0.3\text{mm}$  of  $A = A'$  is allowed. (Fig.5 (a) (b))

If the distance of A and A' is not the same, turn the Looper Rod Ball and adjust the distance between the Needle and the Looper point. After adjustment of the distance  $A = A'$ , loosen Screw (b) of the Needle Bar Connecting Stud. Adjust the height of the Needle Bar so that the bottom of the Looper hole meets the bottom of the Needle hole. (Fig.5-c)

To facilitate the adjustment, please adjust the height of the Needle Bar so that the Needle point is 15.5mm from the face of the Throat Plate when the Needle is in its highest position. (Fig.6-b)

Finally tighten the screw of the Needle Bar Connecting Stud. (Fig.6-a)

DN-5U 型ミシンは弊社で適正な調整をして出荷していますが、部品交換などで、調整が必要になりましたら、次の調整方法を参照して調整してください。

### 1. ルーパーの調整

#### 1-1) 針とルーパーの距離

あらかじめボールジョイントロッドの、図の距離(A-A')を  $21.5\text{mm} \pm 0.3\text{mm}$  以内にして取付けてください。 (Fig.4-a)

ルーパーロッドボールを廻してベルクランクが左右に振れたとき、ベルクランクが最も右に振れた位置でルーパーロッドボールをネジ c にて固定してください。

ルーパーが最も後退したとき針芯とルーパーの距離は 5.5mm です。 (Fig.4-a, 4-b)

調整はベルクランクのネジ a を緩めてベルクランクを左右に振って調整してください。

#### 1-2) 針の高さ(Fig.5, Fig.6)

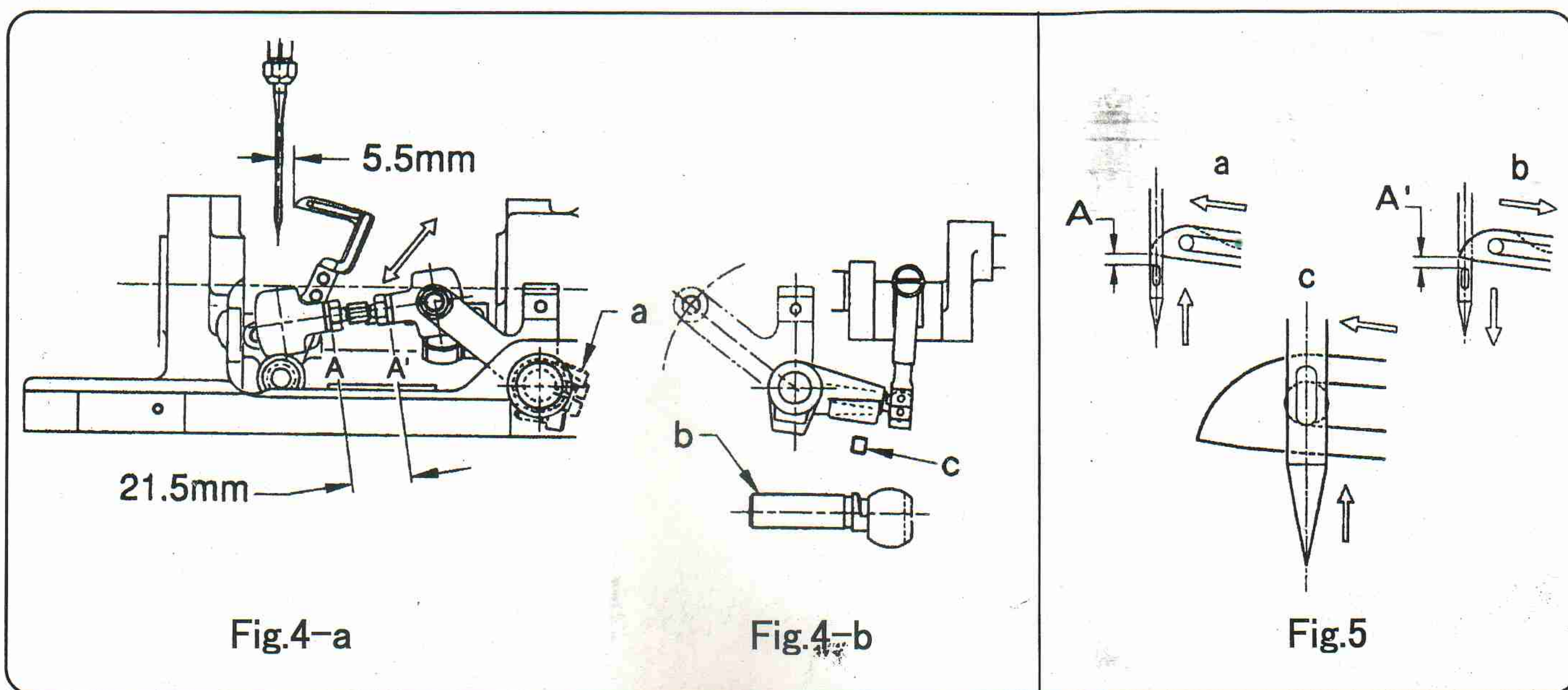
\* ルーパーの先端と、針の穴の寸法が同じになるように調整します。ルーパーを前進・後退させ、ルーパーと針が交差するときにルーパーの先端から針穴の寸法が同じになるよう ( $A = A'$ ) に調整してください。  $A = A' \pm 0.3\text{mm}$  は許容範囲です。 (Fig.5 (a) (b))

\* ルーパーの先端と、針の穴の寸法があわない場合には、ルーパーロッドボールを廻して調整をしてください。そして再度、針とルーパーの距離をあわせてください。

\*  $A = A'$  の寸法を確認した後で、(Fig.5-c)ルーパー穴の下面と、針穴の下面が一致するように、針棒抱キのネジ b を緩め、針棒の高さを調整してください。

\* あらかじめ、針が最も上がったとき、針と針板の距離が 15.5mm になるように、針棒の高さを定めると、調整が容易に出来ます。 (Fig.6-b)

\* 調整のあとで針棒抱キネジ b をしっかり締めてください。 (Fig.6-a)



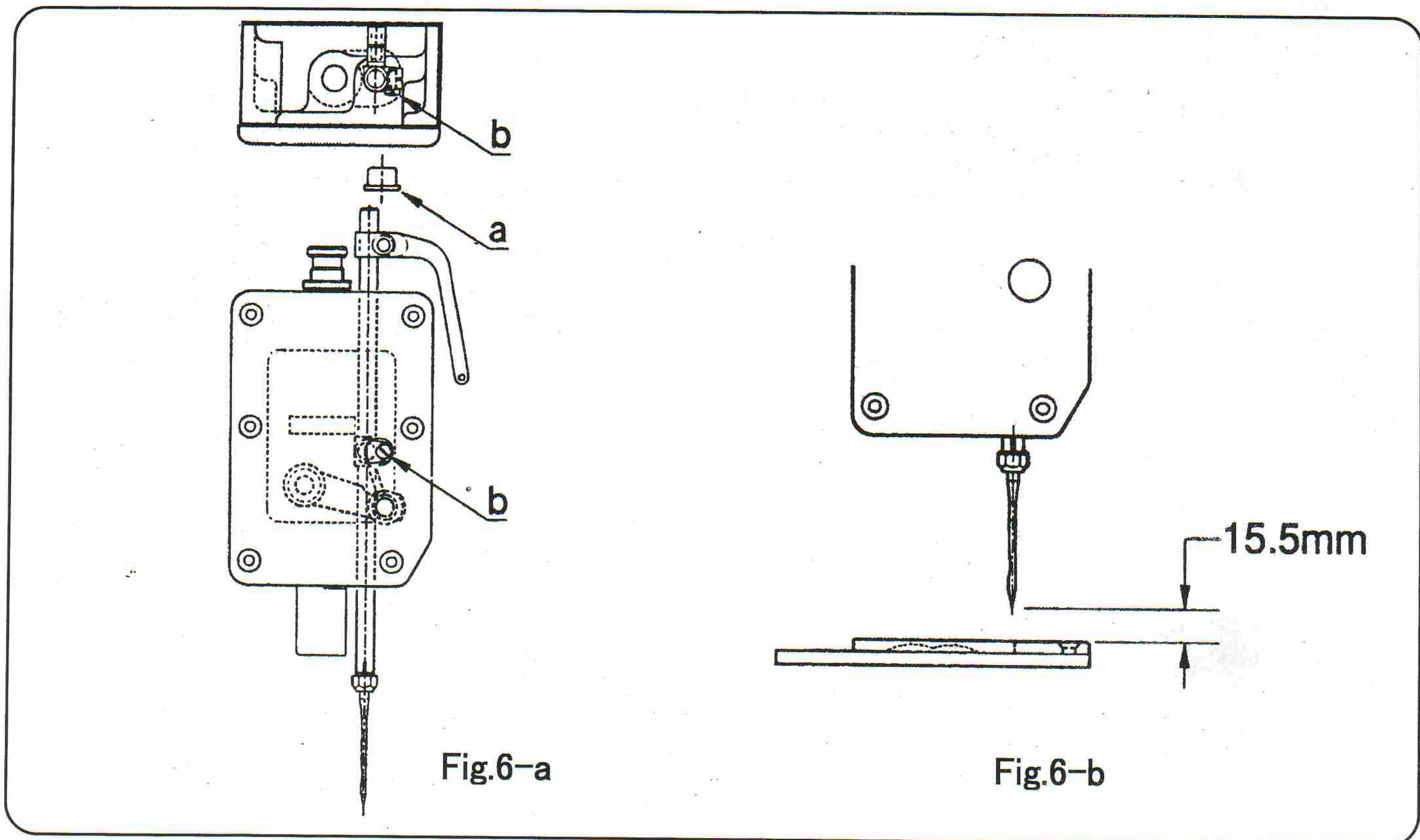


Fig.6-a

Fig.6-b

1-3) Clearance between Looper and Needle

To obtain the correct clearance, loosen the Screw (a) of the Looper Rocker Shaft Crank and adjust the Looper Avoid Eccentric Cam. To facilitate the adjustment, first adjust the Looper Avoid Eccentric Cam so that its Screw is 45 degree when the Bell Crank is in its lowest position and when the Nut of the Eccentric Ball is in its highest position (Fig.7-a)

Adjust the clearance between the concave of the Needle and the Looper point to between 0.05~0.1mm when the Looper goes forward and passes to the left of the Needle. Next, adjust the clearance of the flat face of the Needle and the Looper point to between 0.1~0.5mm when the Looper moves backward and passes to the right of the Needle. (Fig.7-b)

1-3) 針とルーパーの間隔

\* ベルクランクが最も下がった位置で、ルーパー倒シカムのネジが 45° の位置になるように、ルーパー倒シカムを仮締めしてください。(Fig.7-a)

\* 針のえぐりとルーパーとの間隔を調整します。ルーパーの先端が針の後ろを通過するとき、針のえぐりと、ルーパーの先端との間隔は、0.05~0.1mm に調整してください。(Fig.7-b)

\* ルーパー倒シアームのネジ a を緩めて、ルーパー台を倒して調整してください。

\* 次に、ルーパーが前進から右に後退するとき、針の前面とルーパーの間隔が 0.1~0.5mm にあるか確認してください。(Fig.7-b)

\* ルーパーと針との隙間が適正になるようルーパー倒シカムを微調整してください。

1-4) Clearance between Looper Retainer and Needle(Fig.8)

Adjust the clearance of the needle and the Looper Retainer to between 0.05~0.1mm when the Needle starts up from the lowest position.

1-4) 針とループガイド間隔 (Fig.8)

針が最も下がった位置から、上昇するとき、ループガイドと針の間隔を 0.05~0.1mm になるように調整してください。

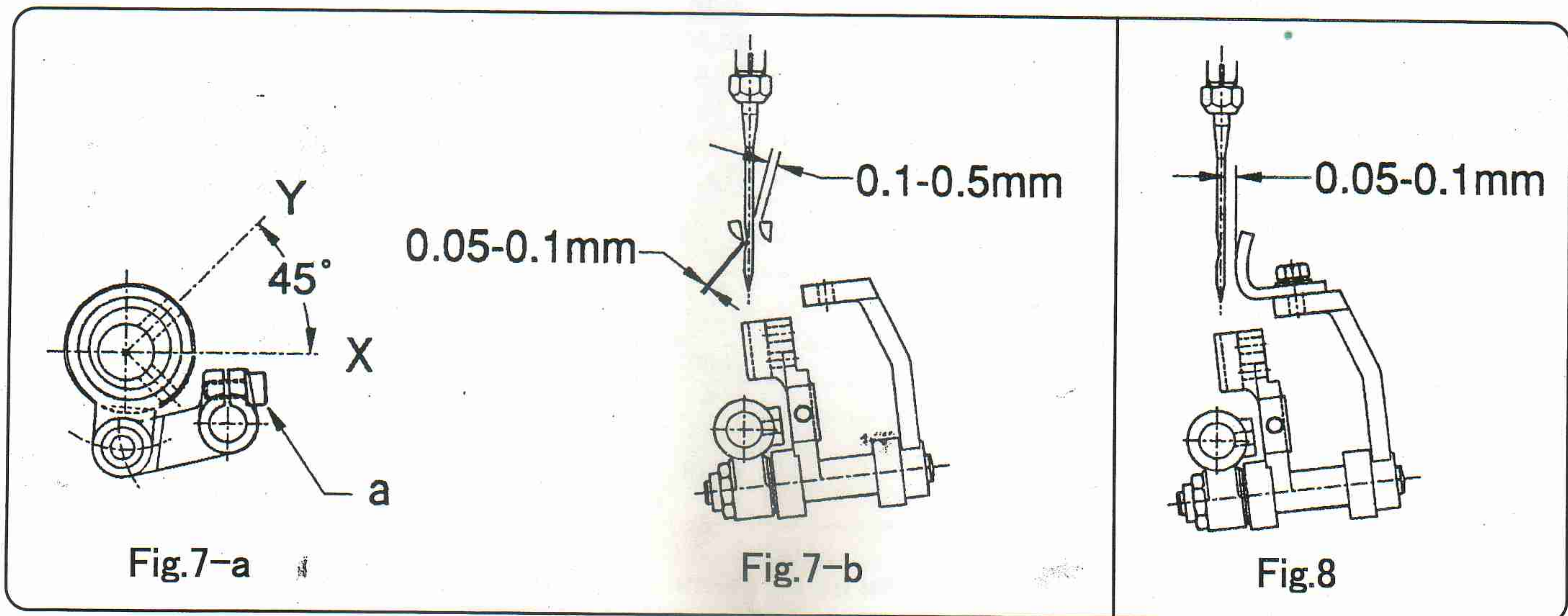


Fig.7-a

Fig.7-b

Fig.8

## 2. Feed Dog

The Clearance between the Feed Dog and the grooves of the Throat Plate must be uniform both in the crosswise and the longitudinal direction, when the Feed Dog is set to a specified stitch length. The Feed Dog teeth should be above the face of the Throat Plate by 1.8 to 2.0mm when Feed Dog is in its highest position.

The details of the required adjustment are as follows.

### 2-1) Adjustment in the Crosswise Direction (Fig.9-a, 9-b)

Loosen Screw (a, c) and adjust the position of the Feed Rocker in order to obtain ( $A=A'$ ) of the clearance between the Feed Dog and the grooves of the Throat Plate. Tighten Screw a and check that Feed Rocker moves smoothly.

### 2-2) Adjustment in Longitudinal Direction (Fig.9-b, 9-c)

Loosen Screw (c) of the Feed Rocker Arm and adjust the Feed Dog in the longitudinal direction. The clearance (B) between the Feed Dog and the grooves of the Throat Plate when the Feed Dog is in the furthest backward position should be equal to clearance ( $B'$ ) between them when Feed Dog is in the furthest forward position. After the adjustment is finished, firmly set the Feed Rocker Arm in position by tightening Screw (c).

### 2-3) Height Adjustment (Fig.10)

Adjust the height of Screw (a) so that the edge of the teeth of the Feed Dog are 1.8~2.0mm above the face of the Throat Plate when the Feed Dog is in its highest position. Firmly set the Feed Dog in position by tightening Screw (b).

## 2. 送り金の調整

送り金は、要求縫目長さにセットされた送り運動で、針板の溝幅と溝長さに対して、左右( $A=A'$ )、前後( $B=B'$ )とも同じ隙間になるようにしなければなりません。

又、送り金は、最も上がった位置で送り金の後側が針板上面より  $C=1.8\sim 2.0\text{mm}$  出ていなければなりません。これらの調整は次の通りです。

### 2-1) 左右の調整 (Fig.9-a, 9-b)

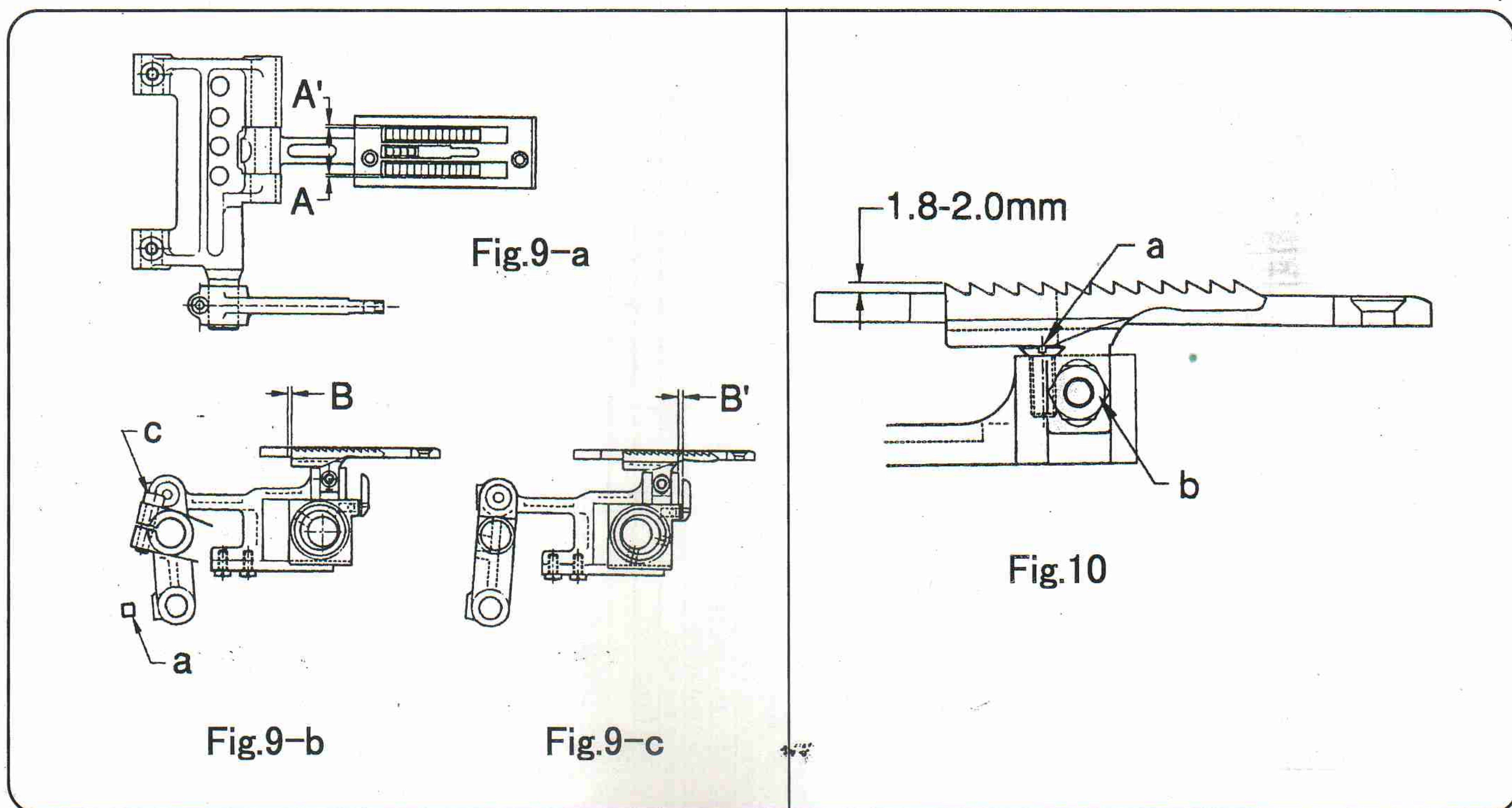
送り金の左右の調整は、Fig.9-bのネジ a, cを緩めて送り元土台を左右に動かして  $A=A'$ になるように調整してください。そしてネジ a を締付けて、送り元土台がスムーズに動く事を確認してください。

### 2-2) 前後の調整 (Fig.9-b, 9-c)

送りロッドのネジ c を仮締めし、送り金を前後に動かしてください。送り金が最も後退したときの針板溝と送り金の隙間 B と、送り金が最も前進したときの送り土台と針ガイドの隙間  $B'$  が均等になるように、送りロッドのネジ c を緩めて送り元土台を前後に動かして調整してください。調整が終わりましたらネジ c をしっかりと締付けてください。

### 2-3) 上下の調整 (Fig.10)

送り金の高さは、送り金が最も上がった位置で、送り金の後側が針板上面より  $C=1.8\sim 2.0\text{mm}$  になるように、ネジ a の高さを調整してください。そして送り金をネジ b にて締付けてください。



#### 2-4) Change of Stitch Length (Fig.11)

Standard setting of stitch length of your machine is 10mm when paper bags are specified, and 8mm when PP cloth bags are specified. When changing standard stitch length on your side, please observe the following procedures:

Loosen Screw (a) of the Feed Drive Eccentric Cam and turn adjust Screw (b) counterclockwise to lengthen the stitch and clockwise to reduce it.

Tighten screw (b) loosely, and run several pieces of material in order to confirm that you have gotten the required stitch length. Finally, fasten screw (a) firmly.

#### 2-4) 縫い目幅の調整 (Fig.11)

DN-5U 型製袋用ミシンは、紙袋用の場合、縫い目幅 10mm に調整し、PP クロス用の場合は 8mm に調整し出荷しています。縫い目幅を変更するときは、次の順序で調整してください。

送リエキセンカム of ネジ a を緩めて、調整ネジ b を廻し調整します。調整ネジ b を左に廻すと、縫い目幅は大きくなり、逆に右に廻すと縫い目幅は小さくなります。ネジ a を仮締めしてテスト縫いをしてください。テスト袋の縫い目を見て、希望の縫い目幅になっているかどうか確認してください。確認が出来ましたらネジ a をしっかり締め付けてください。

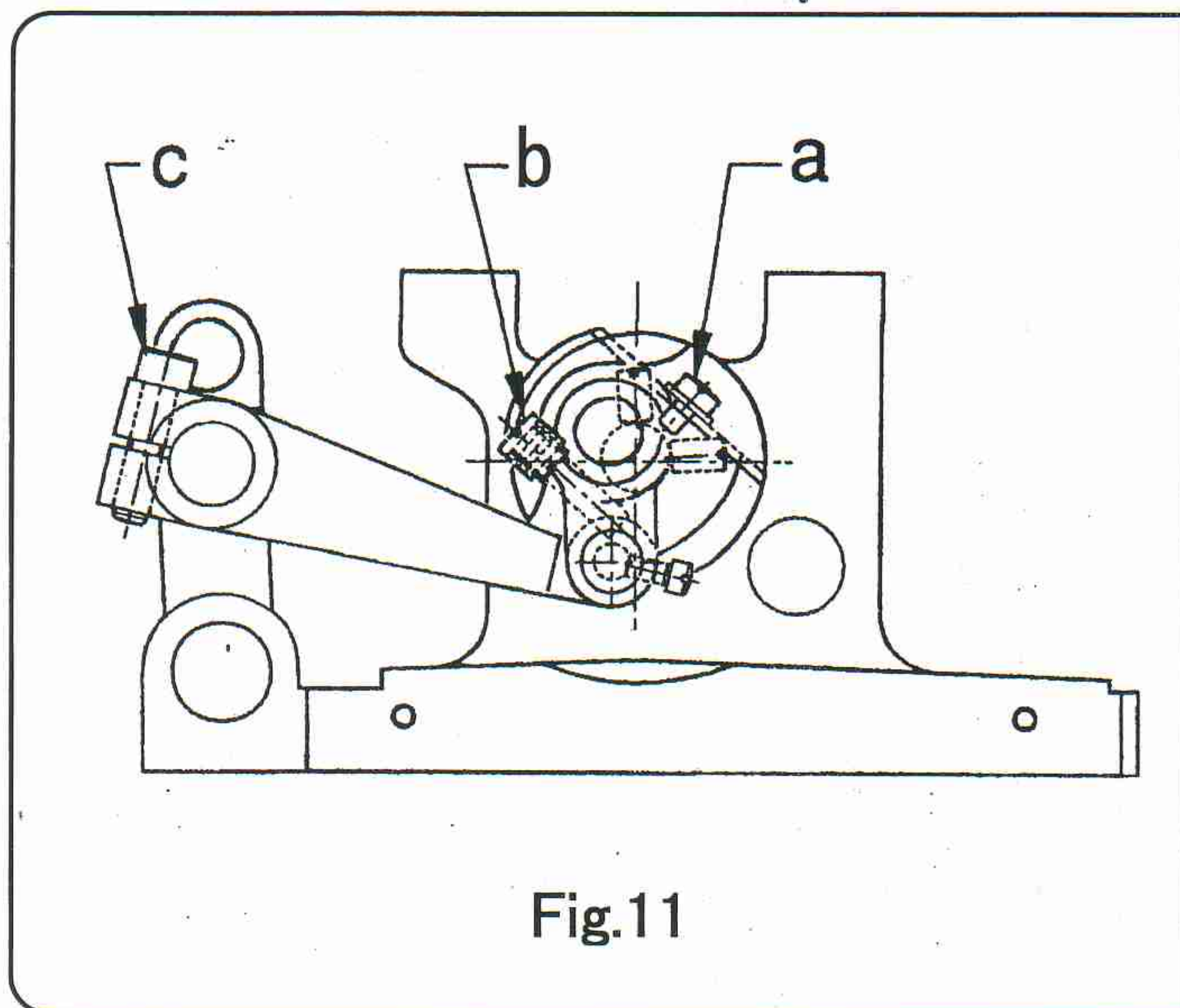


Fig.11

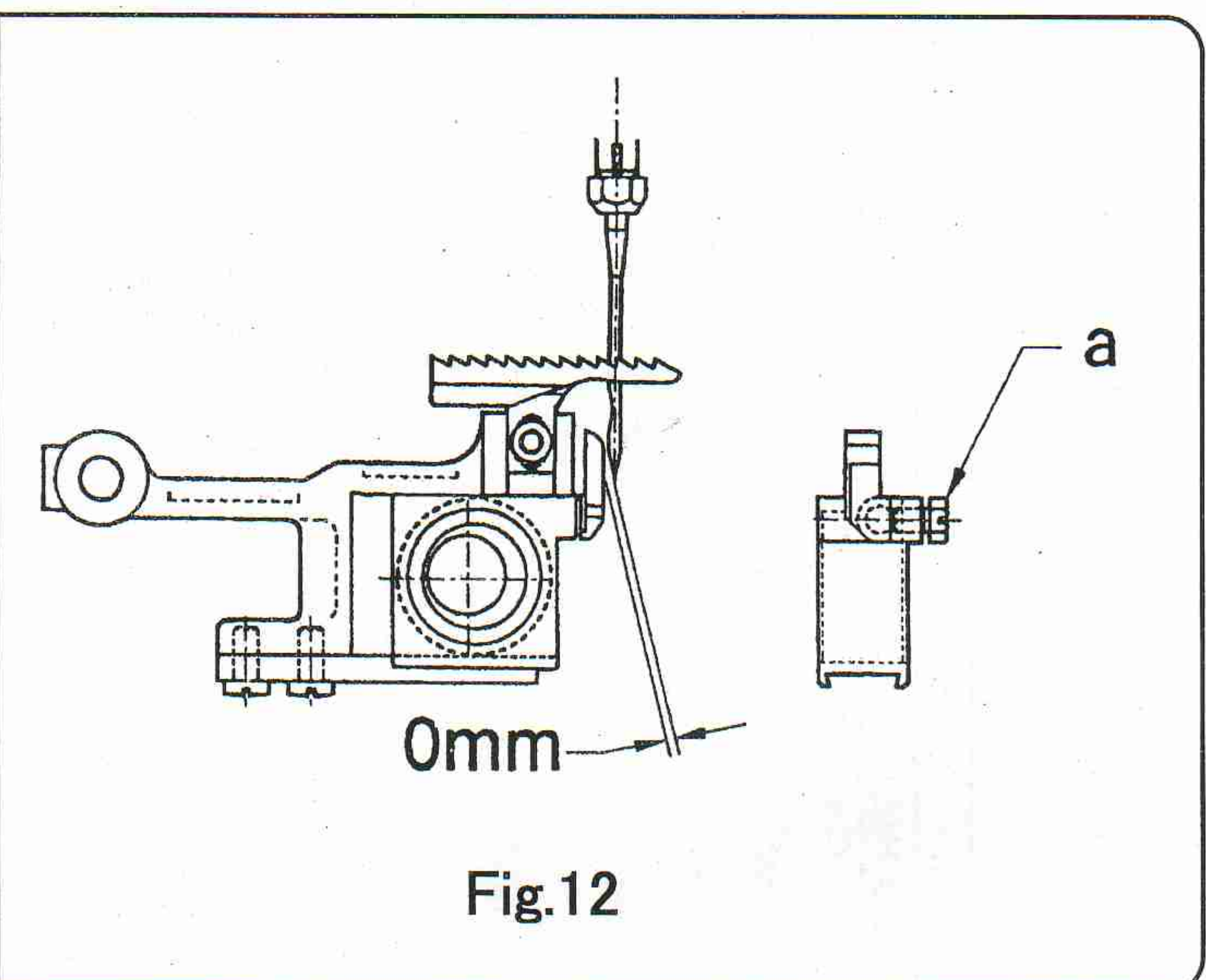


Fig.12

#### 2-5) Needle Guide Adjustment (Fig.12)

Loosen set screw (a) of the Needle Guide and adjust the Needle Guide so that the clearance between the Needle and the Needle Guide is 0(zero)mm as the needle goes up. Firmly tighten set screw (a) after adjustment. Be sure that the Needle Guide will not push the Needle. Turn the pulley by hand to confirm that the Needle guide does not push the Needle. (If the Needle Guide pushes the Needle, the Needle may break during operation)

#### 2-5) 針ガイドの調整 (Fig.12)

針ガイドは、針が最も下がった位置から上昇していくとき、針と針ガイドの隙間が 0 mm になるように針ガイドを調整しネジ a を締め付けてください。このとき、プーリーを廻して針ガイドにより針を押ししていないかチェックしてください。針を押ししてる場合は、針折れ等の原因となります。

### 3. Adjustment of Upper Feed

#### 3-1) Upper Feed Dog and Feed Dog (Fig.13)

Adjust the height to the Upper Feed Dog by Screw (a) on the Upper Feed Bar to keep the teeth parallel to each on the Upper Feed Dog and Feed Dog when the Feed Dog is in its highest position. Then fix it by Nut (b).

Next, raise the Upper Feed Dog up to fit the Feed Dog when the Feed Dog is in its highest position.

#### 3-2) Height Adjustment of Upper Feed Dog (Fig.14)

Adjust Screw (a) to keep the clearance between the top of Screw (a) on the Upper Feed Dog and Upper Feed Bar at 0.5mm when the Feed Dog is in its highest position and fits the Upper Feed Dog. Then fix it by Nut (b). Next, Turn the pulley so that the Upper Feed Dog is at the farthest position from the Feed Dog, and bring the Upper Feed Dog down to touch the top of Screw (a) to the Upper Feed Bar. Fix the Upper Feed Dog by Screw (c).

### 3. 送り金の調整

#### 3-1) 上送り金と送り金の傾き (Fig.13)

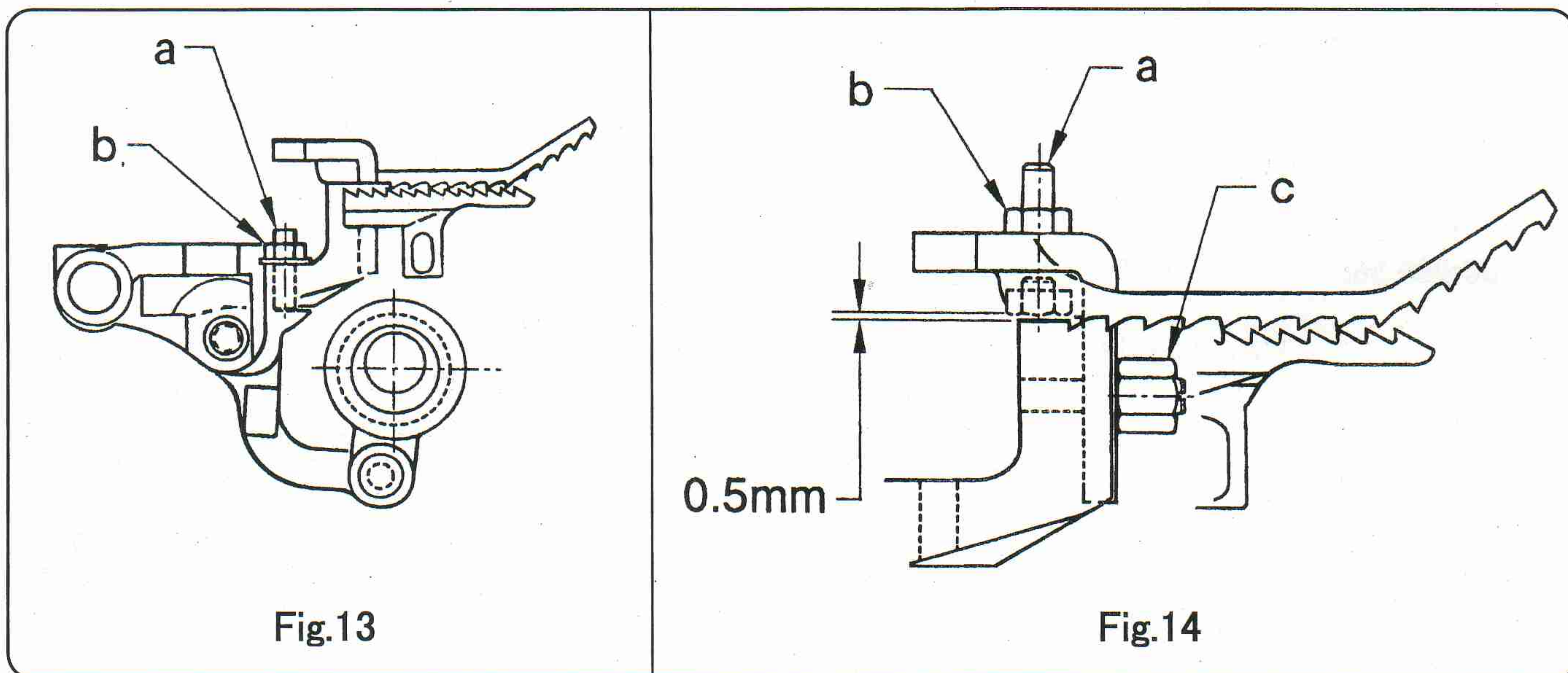
\* 送り金が最も上がったとき、上送り金の歯と送り金の歯が平行になるように上送り土台のネジ a にて上送り金の傾きを調整しナット b にて固定する。

\* 次に送り金が最も上がったとき、上送り金を送り金と噛合うまで下げる。

#### 3-2) 上送り金の高さ調整 (Fig.14)

\* 送り金が最も上がって、上送り金と噛合っているとき、上送り金のネジ a の頭と上送り土台との隙間が 0.5mm になるようにネジ a を調整しナット b にて固定する。

\* 次にプーリーを廻して上送り金と送り金が十分に離れたとき、ネジ a の頭が上送り土台に当たるまで上送り金を下げ、ナット c にて上送り金を締め付けてください。



### 4. Pressure Adjustment on Presser Foot (Fig.15)

Pressure on the Presser Foot should be adjusted so that the materials are fed at a constant and uniform speed. To adjust, loosen nut (b) and turn the Presser Bar Spring adjust screw (c) clockwise to increase pressure and counterclockwise to decrease it.

Too much pressure will cause thread break, etc.. and too little pressure will cause the thread to not chain at the end of the material or will also cause nonuniform stitch length.

Repeat test and adjustments until you get appropriate pressure for the material. Firmly tighten nut (b) after adjustment.

### 4. 押エ金の圧力調整 (Fig.15)

縫合物が一樣に送りだされるように押エ金の圧力を調整してください。調整は、Fig.15 で示す通りナット b を緩めてから、押エ棒スプリング調整ネジ a を、右に廻すと押エ圧は強くなり左に廻すと押エ圧は弱くなります。圧力が強すぎると糸切れ等の原因になりますし、弱いと空縫がでなくなったり縫目が不揃いになりますので、テスト縫いをして調整してください。調整が終わりましたらナット b を締め付けてください。

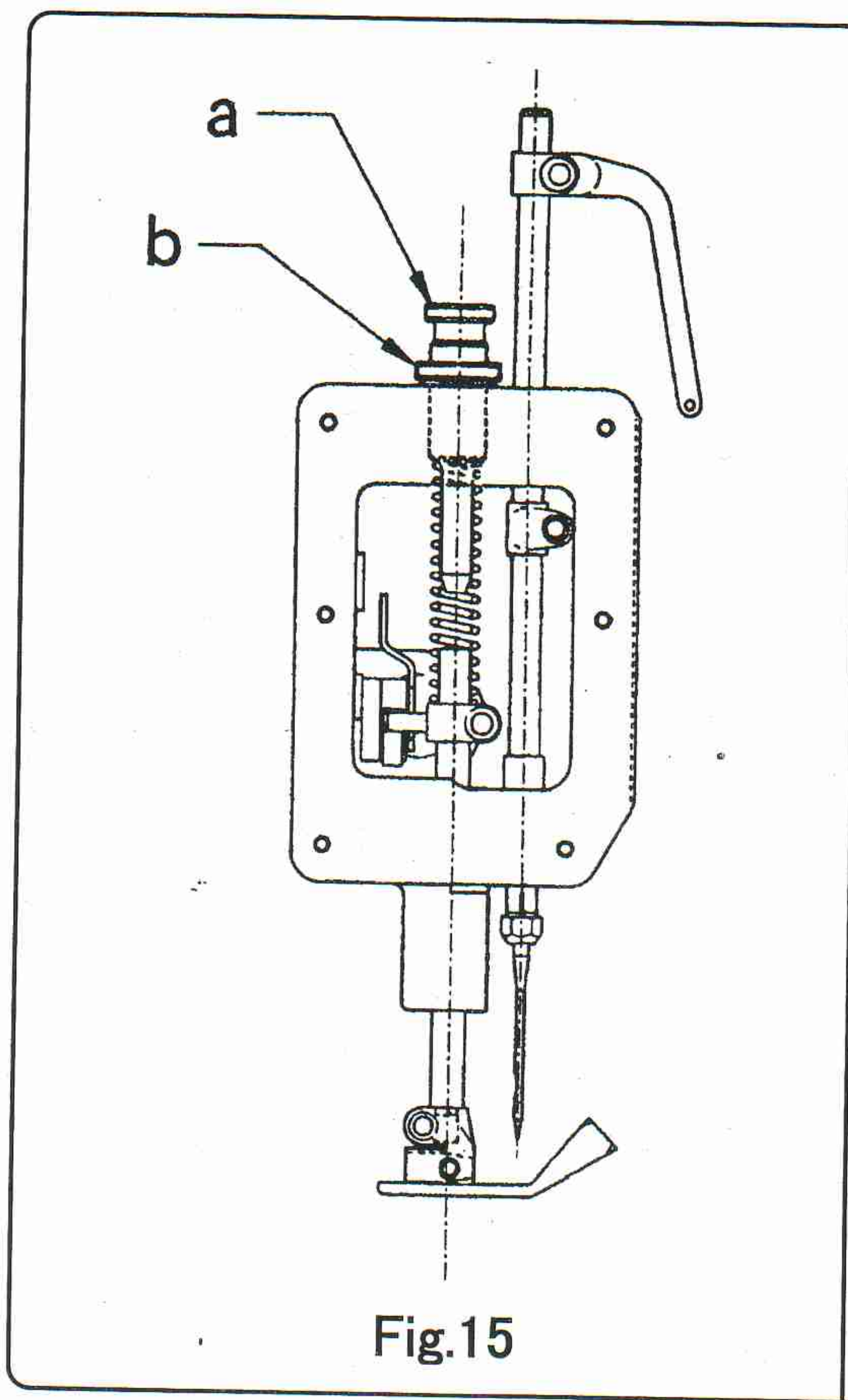


Fig.15

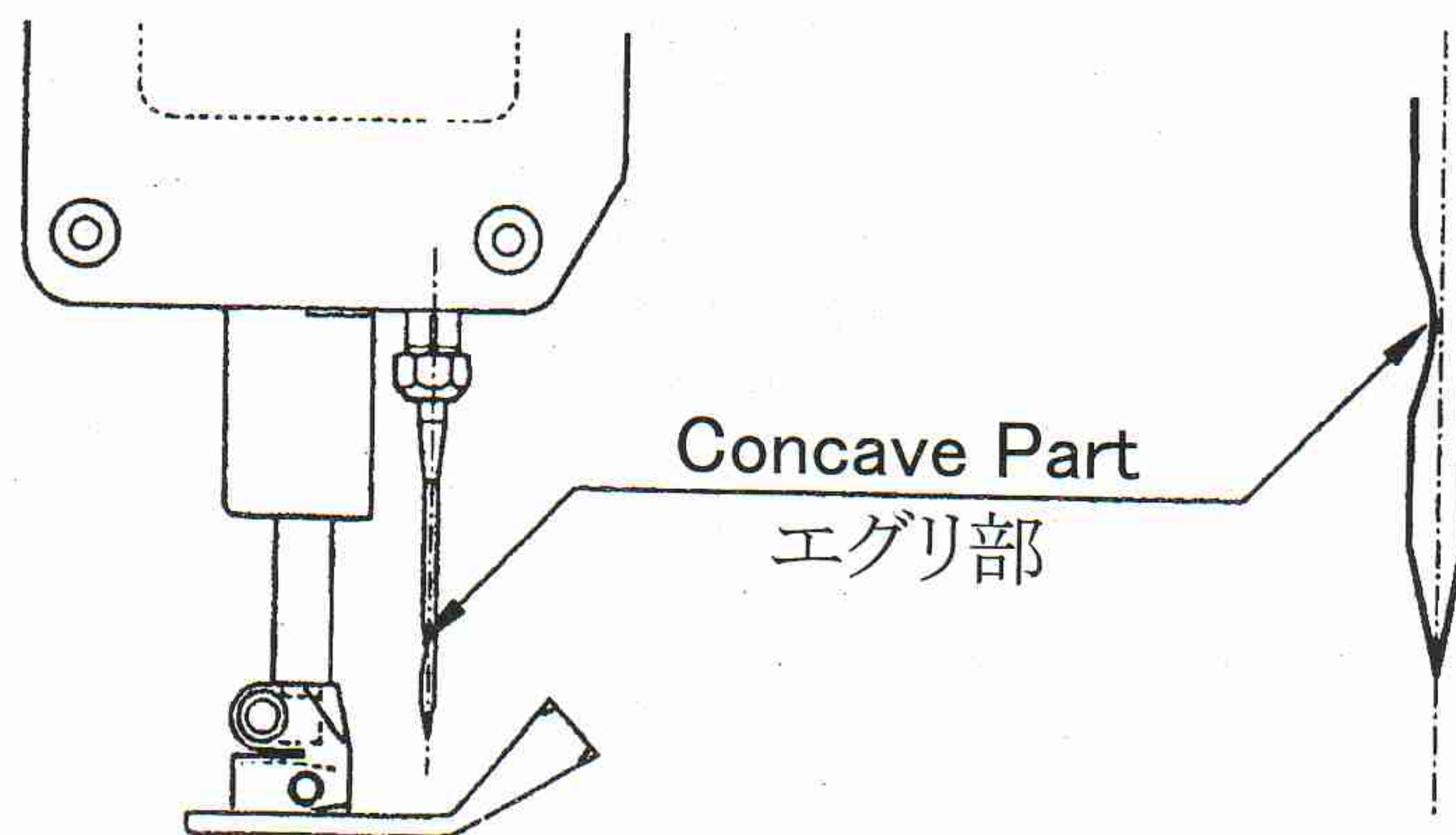


Fig.16

## 5. Needle (Fig.16)

### 5-1) Needle Size

Needle sizes gradable DR×2#25, DR-H30#26 etc  
The machine is provided with DR×2#25 needle.  
When you change the needle size, positional adjustment of the Loper must also be done.

5-2) To remove the needle, turn the Pulley by hand until the Needle Bar reaches its highest position. Turn the needle clamp nut in the direction of the arrow using the wrench included in the accessory kit supplied with your machine. You can now remove the Needle from the Needle Bar.

Two important points must be observed when you install the new needle.

\* The concave of the Needle (shaved part) must face the front of the machine. (Fig.16)

\* Push the needle in the Needle Bar as deep as it will go.

\* When you have installed the Needle, tighten the Needle Clamp Nut firmly.

## 5. 針の取付け (Fig.16)

5-1) DN-5U 型ミシンの針の種類には(DR×2#25)、(DR-H30#26)などがあります。本機は標準の(DR×2#25)を取付け調整出荷しています。針のサイズを換えるときは同時にルーパーの調整をしてください。

5-2) プーリーを手で廻して針を最も高い位置に上げます。針棒ナットを付属のスパナで緩めると針を取外せます。針を取付けるときは重要なことが二つあります。

\* 針のえぐり(針の凹んでいる部分)を袋の進行方向に向けて取付けてください。(Fig.16)

\* 針棒に針を差し込んだとき、針がつかえるまで差し込んでください。

\* そのあと針棒ナットをしっかり締めてください。

### Caution:

Thread may break or skip if the Needle is not correctly installed or it is bent or damaged. Install the new needle correctly. To check if the Needle is bent or not, simply roll it on a flat surface such as a pane of glass.

### [注意]

針の交換には新しい針を使用してください。曲がった針や先端の摩耗した針を使用しますとミシンの糸切れ、目飛びの原因になります。

## 6. Troubleshooting

When trouble occurs while operating the machine, refer to the following table for selecting suitable measures:

Trouble	Cause	Cure
Needle thread breaks	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Damaged looper</li> <li>2. Needle thread too tight</li> <li>3. Worn out feed dog causing fine stitches</li> <li>4. Thread twisting or entangling between thread stand and needle</li> <li>5. Improper needle setting; Bent or damaged needle</li> <li>6. Needle thread too loose</li> </ol>	<p>Replace looper. Reduce tension. Replace feed dog. Secure correct threading.</p> <p>Set needle properly; Replace needle.</p> <p>Increase tension.</p>
Looper thread breaks	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Looper thread too tight or too loose</li> <li>2. Damaged looper</li> <li>3. Thread twisting or entangling between thread stand and looper</li> </ol>	<p>Adjust tension. Replace looper. Check for correct threading.</p>
No chaining on work edges	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Incorrect threading</li> <li>2. Looper thread too tight</li> <li>3. Improper timing of needle and looper</li> <li>4. Presser foot screw loosened</li> </ol>	<p>Thread machine correctly. Reduce tension. Adjust timing of needle and looper. Tighten the screw.</p>
Thread skips	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Needle setting not correct; Bent or damaged</li> <li>2. Needle thread regulator set too low.</li> <li>3. Needle thread sticking on needle due to heat</li> <li>4. Needle bar set</li> <li>5. Needle thread pinched by needle guard, collapsing loop</li> <li>6. Looper thread too loose, not making a good triangle</li> </ol>	<p>Set needle correctly. Replace needle. Raise regulator. Use lubricant on thread. Lower needle bar. Lower needle guard slightly.</p> <p>Increase looper thread tension.</p>
Needle or looper breaks	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Improper timing of needle and looper</li> <li>2. Bent needle</li> </ol>	<p>Adjust timing of needle and looper. Replace needle.</p>
Nonuniform stitch length; seam not straight.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Weak pressure of presser foot</li> <li>2. Bent needle</li> <li>3. Worn out feed dog</li> </ol>	<p>Increase pressure. Replace needle. Replace feed dog.</p>

## 6. ミシンのトラブルの原因と対処

ミシンを縫っていてトラブルが発生しましたら次の表を参考にして対処してください。

トラブル内容	原因	対処
上糸が切れる	<ul style="list-style-type: none"> <li>① ルーパーに傷がある。</li> <li>② 上糸調子のテンションが強すぎる。</li> <li>③ 送り金が摩耗して縫目がこまかくなる。</li> <li>④ 糸立から針までの間で糸がもつれたり、からまったりする。</li> <li>⑤ 針が正常に取付けられていない。曲がったり損傷している。</li> <li>⑥ 上糸調子のテンションが極端に弱すぎる。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ルーパーを交換する。</li> <li>テンションを弱くする。</li> <li>送り金を交換する。</li> <li>糸がもつれたり、からまないよう糸通しに注意する。</li> <li>針の取付け方が正常かどうか確認する。</li> <li>新しい針に交換する。</li> <li>テンションを強くする。</li> </ul>
下糸が切れる	<ul style="list-style-type: none"> <li>① 下糸のテンションが強すぎたり、極端に緩すぎる。</li> <li>② ルーパーに傷がある。</li> <li>③ 糸立からルーパーまでの間で糸がからまったり、もつれたりする。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>糸調子のテンションを調整する。</li> <li>ルーパーを交換する。</li> <li>糸がもつれたり、からまないよう糸通しに注意する。</li> </ul>
空縫が出ない	<ul style="list-style-type: none"> <li>① 糸の通し方が間違っている。</li> <li>② 下糸調子のテンションが強すぎる。</li> <li>③ 針とルーパーのタイミングが合っていない。</li> <li>④ 押エ金の止メネジが緩んでいる。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>正しく糸を通す。</li> <li>下糸調子のテンションを弱くする。</li> <li>針とルーパーのタイミングを調整する。</li> <li>押エ金止めネジを締める。</li> </ul>
目飛び	<ul style="list-style-type: none"> <li>① 針が正常に取付けられていない。 針が曲がったり損傷している。</li> <li>② 上糸調節が低くセットしすぎている。</li> <li>③ 熱のため糸が針にくっつく。</li> <li>④ 針棒が高くセットされている。</li> <li>⑤ 上糸が針ガイドで押さえつけられてループがうまくできていない。</li> <li>⑥ 下糸がゆるすぎてよい三角形をつくらない。 (かえり目飛び)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>針の取付け方が正常か確認する。</li> <li>新しい針に交換する。</li> <li>上糸調節を上げる。</li> <li>糸に油を使用する。</li> <li>針棒を下げる。</li> <li>針ガイドを下げる。</li> <li>下糸のテンションを強くする。</li> </ul>
針が折れる ルーパーが折れる	<ul style="list-style-type: none"> <li>① 針とルーパーのタイミングが悪い。</li> <li>② 針が曲がっている。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>針とルーパーのタイミングを調整する。</li> <li>針を交換する。</li> </ul>
縫目幅が不揃い 縫目が曲がっている	<ul style="list-style-type: none"> <li>① 押エ金圧が弱い。</li> <li>② 針が曲がっている。</li> <li>③ 送り金が摩耗している。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>押エ金圧を強くする。</li> <li>針を交換する。</li> <li>送り金を交換する。</li> </ul>



# ORDERING PARTS

1. Description of each part and its stamp number is described in this parts list. Screws and nuts for parts are shown adjacent to the relevant parts. When ordering parts, describe clearly stamp number with its name of part.
  2. The parts which have no Ref. Number can not be delivered independently; always order it as an assembly.
  3. A set of assembled parts is represented by the stamp number of its main parts.
  4. The last figure on the parts stamp number advances on each improvement of the parts.
  5. Parts No. described in [ ] of Remarks means assembly parts No.
- The parts list is subject to change without prior notice.

## ご注文上の注意事項

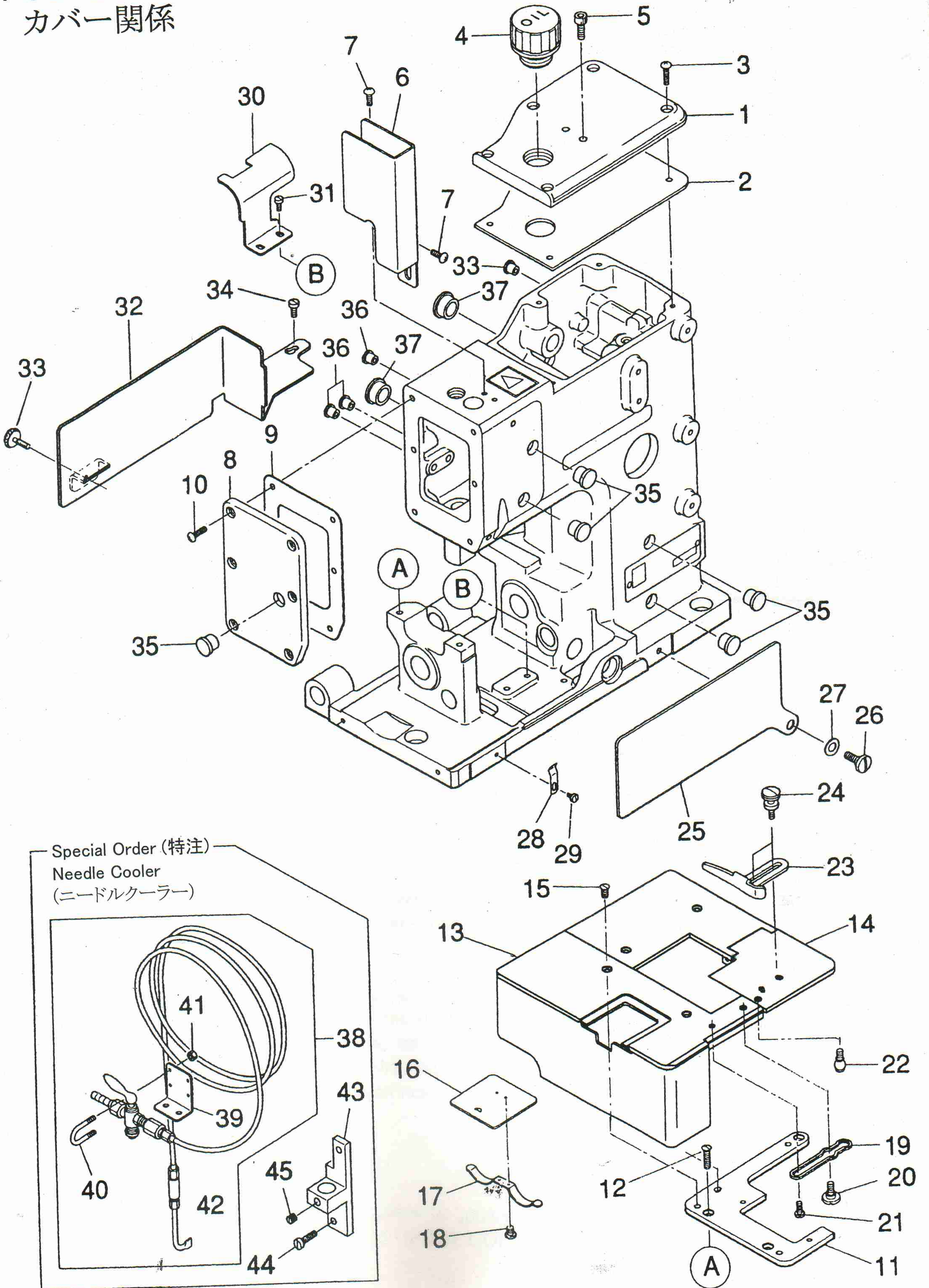
1. ご注文の際は、部品番号、部品名称、個数を明記ください。
  2. 但し（図番 Ref.No.）の記入がない部品は、単体販売できませんので、それに該当する完備部品（組部品）をご注文ください。
  3. 組部品はその中の主パーツの刻印番号で表示してあります。
  4. 刻印番号は、その部品が改良される都度に、最後の数字が1番ずつ繰り上がり、新しい刻印番号にかわりますのでご了承ください。
  5. 摘要欄中の [ ] 内は組パーツ番号です。
- 本部品表は改良のため予告なく変更することがあります。

## CONTENTS/目次

01. COVER PARTS.....	14
カバー関係	
02. THREAD TENSION AND OILING PARTS.....	16
糸調子、給油関係	
03. CRANK SHAFT PARTS.....	18
クランクシャフト関係	
04. ARM ROCKER SHAFT AND NEEDLE BAR PARTS.....	20
上軸、針棒関係	
05. PRESSER FOOT AND LIFTER LEVER PARTS .....	22
クランクシャフト、上軸関係	
06. LOOPER ROCKER AND CONNECTING ROD PARTS.....	24
ルーパー揺動関係	
07. THROAT PLATE AND FEED DRIVING PARTS .....	26
針板、送り機構関係	
NUMERICAL INDEX OF PARTS.....	28
パーツ索引	
LIST OF SCREW, NUT & WASHER.....	30
ネジ、ナット、ワッシャー一覧図	

# 01 COVER PARTS

## カバー関係

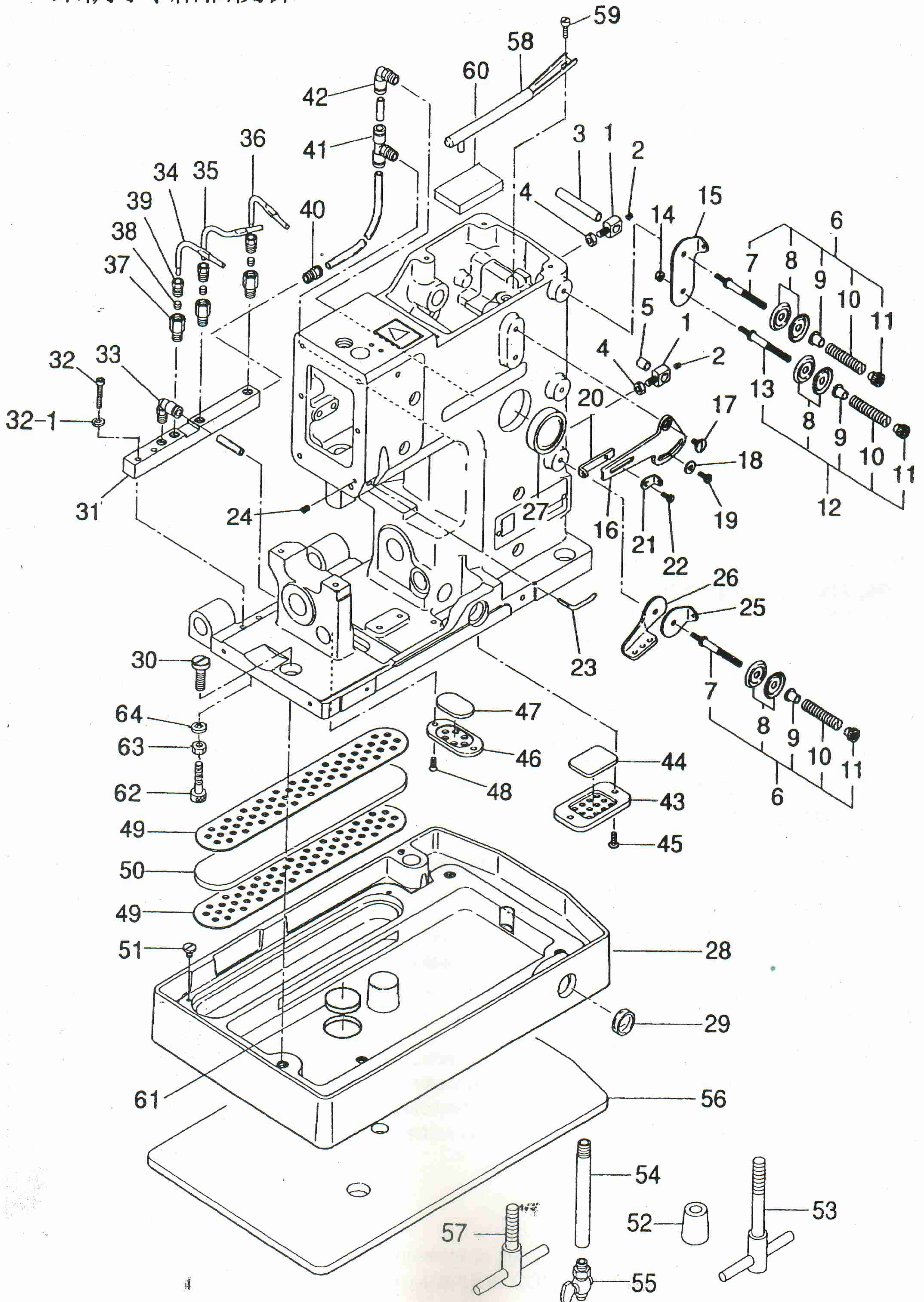


# カバー関係

図番 Ref.No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description	個数 Q'ty	摘要 Remarks
1	315032	Body Head Cover	1	
2	315042	Gasket	1	
3	10S4×16K	Screw for 315032, 315042	5	
4	D09005	Plug (BM-3/4)	1	
5	4B6×15	Screw	2	
6	315132	Needle Bar Cover	1	
7	10S4×12K	Screw for 315132	3	
8	315052	Face Plate, upper	1	
9	315062	Gasket	1	
10	10S4×12K	Screw for 315052, 315062	6	
11	315012	Throat Plate Support	1	
12	7/32S32007	Screw for 315012	3	
13	315371	Cloth Plate A	1	
14	315381	Cloth Plate B	1	
15	78057	Screw for 315012	4	
16	015081	Cloth Plate	1	
17	015091	Cloth Plate Slide Support	1	
18	3/32S56008	Screw for 015091	1	
19	035151	Stopper Spring	1	
20	15/64S28017	Screw	1	
21	3/16S32028	Screw	1	
22	15/64S28018	Screw	1	
23	015111	Guide	1	
24	3/16S32004	Screw for 015111	2	
25	315082	Side, Cover, front	1	
26	15/64S28017	Screw	1	
27	5/16W05201	Washer	1	
28	P1091	Spring	1	
29	9/64S40004	Screw for P1091	2	
30	315221	Cover	1	
31	11/64S40005	Screw for 315221	2	
32	315391	Side Cover, rear	1	
33	3/16S32024	Screw for 315391	1	
34	3/16S32031	Screw for 315391	1	
35	255351	Rubber Bushing	5	
36	065401	Rubber Bushing	4	
37	605271	Rubber Bushing	2	
38	035642A	Needle Cooler Ass'y	(1)	(39-42)  Special Order (特注)
39	035831	Base Holder	(1)	
40	E01001	U-bolt (W1/4)	(2)	
41	1NW1/4	Nut	(4)	
42	035642	Nozzle	(1)	
43	315341	Holder	(1)	
44	4B4×20	Screw	(2)	
45	1S6×6	Screw	(1)	

# 02 THREAD TENSION AND OILING PARTS

## 糸調子、給油関係



# 02 THREAD TENSION AND OILING PARTS

## 糸調子、給油関係

図番 Ref.No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description	個数 Q'ty	摘要 Remarks
1	255072	Frame Thread Eyelet Support	2	(2)
2	11/64S40501	Screw for 075091, 255251	2	
3	075091	Frame Thread Eyelet	1	
4	15/64N28206	Nut	2	
5	255251	Thread Eyelet	1	
6	035021A	Thread Tension Ass'y	2	(7-11)
7	035021	Tension Post	2	
8	065261	Tension Disc	6	
9	035071	Tension Post Ferrule	3	
10	035061	Tension Spring	3	
11	065171	Tension Nut	3	
12	035022A	Thread Tension Ass'y	1	(8-11,14)
13	035022	Tension Post	1	
14	11/64N40104	Nut	1	
15	035011	Tension Thread Guide	1	
16	035031	Needle Thread Controller A	1	
17	11/64S40014	Screw for 035031	1	
18	11/64W15103	Washer for 035031	1	
19	11/64S40009	Screw for 035031	1	
20	035042	Needle Thread Controller B	1	
21	245261	Thread Guide	1	
22	9/64S40005	Screw for 035042, 245261	1	
23	315361	Needle Thread Guide	1	
24	1S4×5	Screw for 035042, 245261	1	
25	015011	Tension Thread Guide	1	
26	035083	Looper Thread Controller	1	
27	D05010	Oil Gauge (W-40)	1	
28	315102	Oil Pan	1	
29	D05002	Oil Gauge (HL VA-01)	1	
30	W3/8S16001	Screw	3	
31	315251	Oil Distributor	1	
32	4B4×20	Screw	2	
32-1	3W4	Spring Washer	1	
33	D07034	Quick-Fitting Joint, elbow (PL6-01M)	1	
34	315271	Oil Tube A	1	
35	315281	Oil Tube B	1	
36	315291	Oil Tube C	1	
37	D07013	Joint	3	
38	D07008	Compression Sleeve	3	
39	D07006	Compression Bushing	3	
40	D07033	グ	1	
41	315261	Quick-Fitting Joint, straight (PC6-01M)	1	
42	D07034	Cupling	1	
43	315111	Quick-Fitting Joint, elbow (PL6-01M)	1	
44	315311	Cover	1	
45	10S4×12K	Felt	2	
46	315162	Screw for 315111	1	
47	315321	Cover	1	
48	11/64S40007	Felt	2	
49	315172	Screw for 315162	2	
50	315181	Oil Filter Cover	1	
51	3/16S32023	Oil Filter	2	
52	51295A	Screw for 315172	4	
53	015141	Mounting Isolator	1	
54	015151	Oil Pan Fixing Screw	1	
55	D06001	Oil Pipe	1	
56	315122	Cock (PF 1/8)	(1)	
57	015142	Rubber Pad	(1)	for 6N, 7N 丁 片縫い機用
58	315421	Oil Pan Fixing Screw	1	
59	11/64S40072	Oil Pipe	1	
60	315431	Screw for 315421	1	
61	315411	Felt	1	
62	4B6×20	Magnet	3	
63	1N6	Screw	3	
64	3W6	Nut	3	
		Spring Washer		



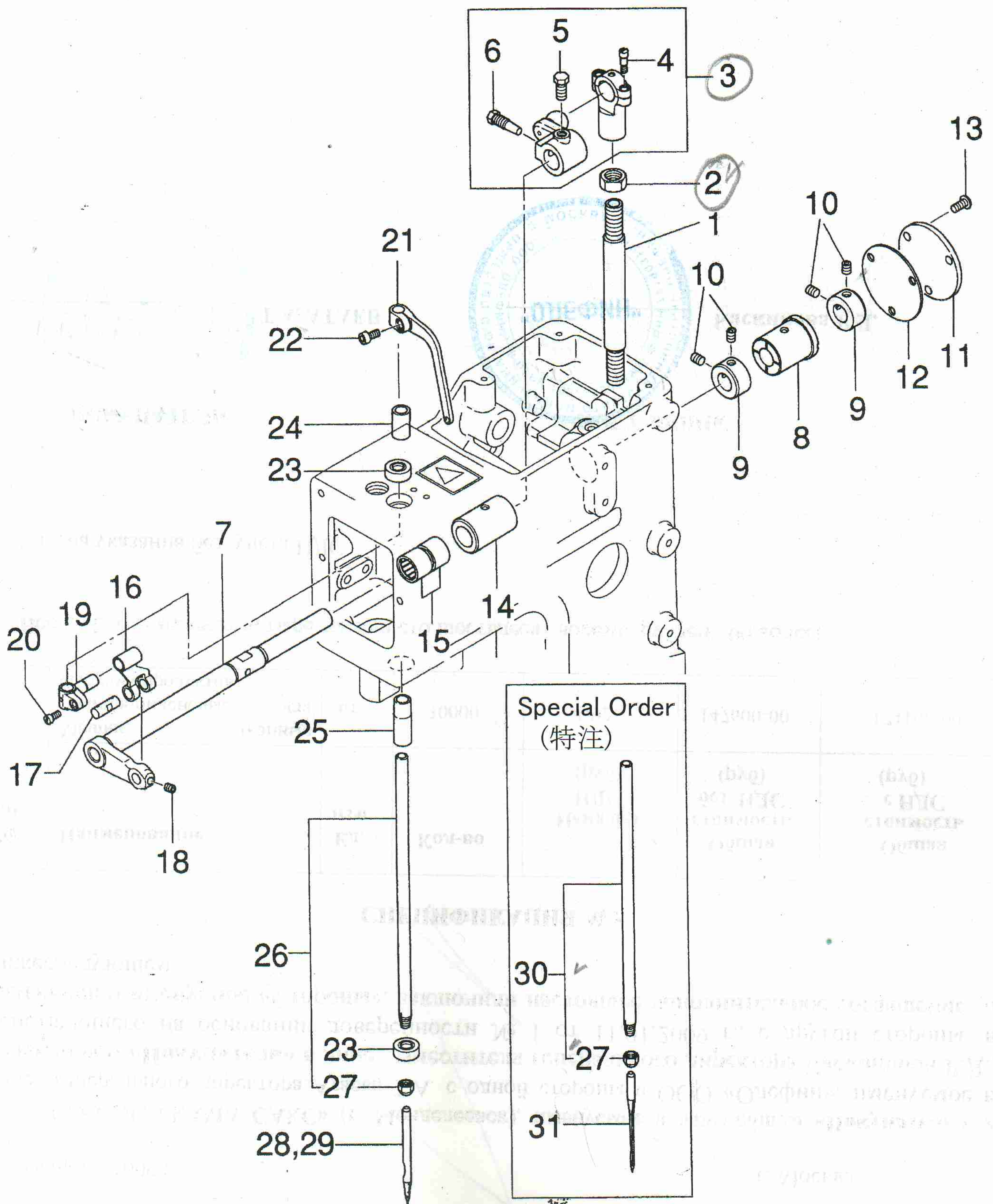
# 03 CRANK SHAFT PARTS

## クランクシャフト関係

図番 Ref.No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description	個数 Q'ty	摘要 Remarks
1	031181	Pulley	1	
2	3/16S28005	Screw for 031181	3	
3	15/64W30102	Washer for 031181	1	
4	3W6	Spring Washer for 031181	1	
5	15/64S28039	Screw for 031181	1	
6	031151	Pulley Holder	1	
7	2K3×16	Key for 031151 (316)	1	
8	031141	Stopper Collar	1	
9	11/64S40504	Screw	6	
10	311042	Crank Shaft Bushing Housing	1	
11	3/16S28017	Screw for 311042	3	
12	32LS65	"O" Ring	1	
13	031101	Bearing Holder Collar B	1	
14	D04003	Oil Seal (SC224211)	1	
15	1A01004	Ball Bearing (6202ZZ)	1	
16	311061	Collar	1	
17	1A01002	Ball Bearing (6302ZZ)	1	
18	311051	Bearing Holder	1	
19	3/16S28014	Screw for 311051	3	
20	311021	Crank Shaft	1	
21	311071	Barance Weight	1	(22)
22	3/16S28018	Screw for 311071	2	
23	311031	Crank Shaft Bushing, middle	1	
24	D04013	Oil Seal (TC15307)	1	
25	3A03024	Needle Bearing (HMK1513L)	1	
26	312011	Needle Roller Case	1	(27)
27	3/16S28029	Screw for 312011	2	
28	51216M	Needle Roller (Q-8109)	28	
29	312201	Oil Scrapper	1	
30	11/64S40006	Screw for 312201	2	
31	312021	Crank Shaft Connection	1	
32	22587K	Screw	1	
33	219N28201	Nut	1	
34	51216	Connection Rod	1	
35	80630D	Nut	1	
36	031171	Pulley	(1)	
37	031161	Sprocket	(1)	for 6N, 7N
38	031191	Timing Pulley	(1)	片縫い機用

# 04 ARM ROCKER SHAFT AND NEEDLE BAR PARTS

## 上軸、針棒関係





# 04 ARM ROCKER SHAFT AND NEEDLE BAR PARTS

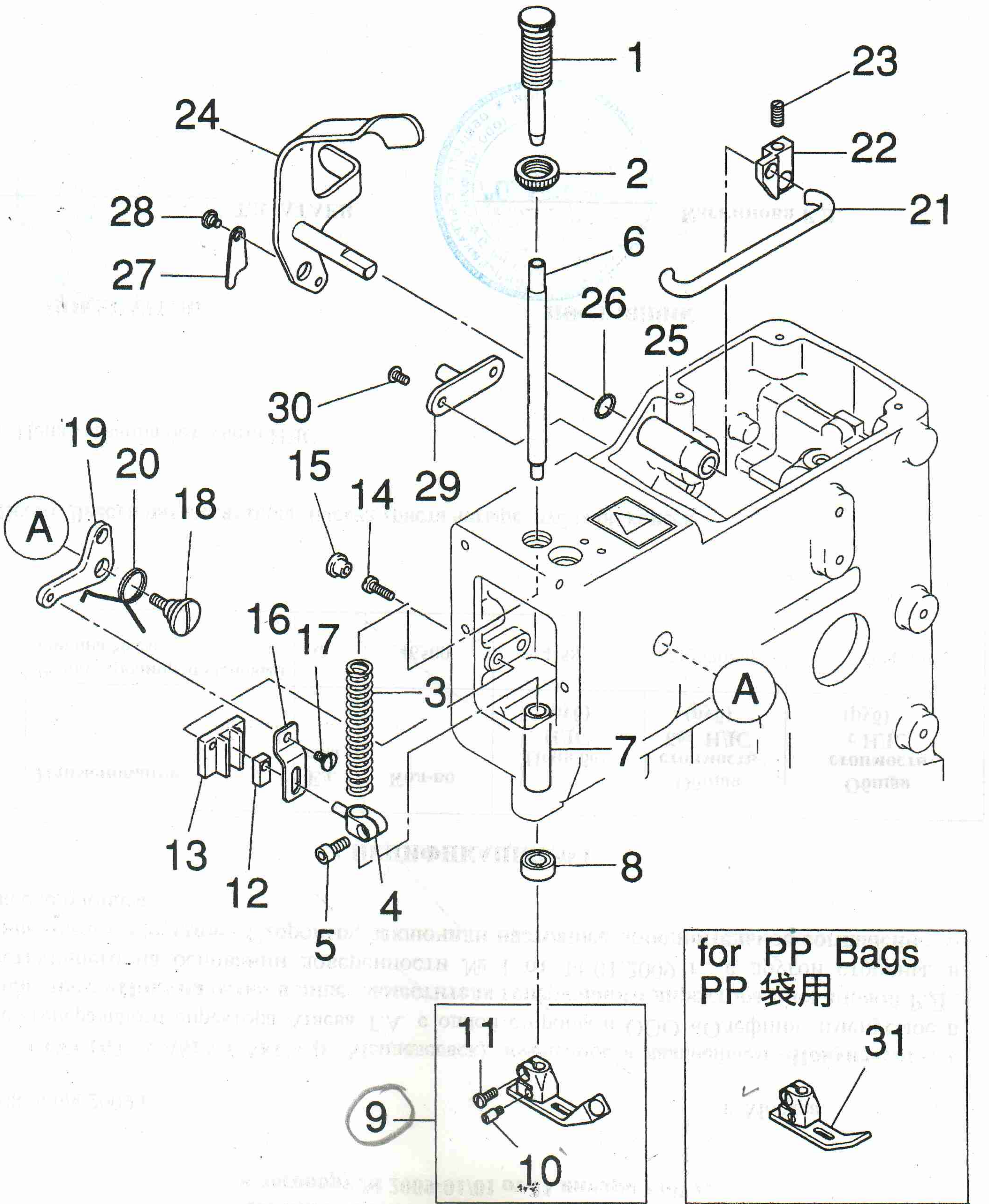
## 上軸、針棒関係

図番 Ref.No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description	個数 Q'ty	摘要 Remarks
1	51216	Connection Rod	1	
✓2	80630C	Nut, left thread	1	
✓3	312031A	Crank Shaft Connection Rod Ass'y	1	(4-6)
4	11/64S40090	Screw	2	
5	9/32S28001	Screw	1	
6	9/32S28015	Screw	1	
7	312042	Arm Rocker Shaft	1	
8	312062	Arm Rocker Shaft Bushing, rear	1	
9	032101	Arm Rocker Shaft Coller	1	(10)
10	15/64S28512	Screw for 032101	2	
11	302072	Rear Cover	1	
12	302082	Gasket	1	
13	3S5×10	Screw for 302072, 302082	3	
14	312051	Arm Rocker Shaft Bushing, middle	1	
15	3A03021	Needle Bearing (HMK1515)	2	
16	032141	Needle Bar Connecting Link	1	
17	302021	Needle Bar Connecting Pin	1	
18	1S5×6	Screw for 032141	1	
19	032171	Needle Bar Connecting Stud	1	(20)
20	11/64S40002	Screw for 032171	1	
21	302101	Needle Thread Take-up	1	(22)
22	4B5×10	Screw for 302101	1	
23	D04015	Oil Seal (TC4 8 16.5 7)	1	
24	092052	Needle Bar Bushing, upper	1	
25	092062	Needle Bar Bushing, lower	1	
26	302091A	Needle Bar	1	(27)
✓27	062151	Needle Clamp Nut	1	
28	B02001	Needle (DR×2 #25)	1	
29	B20001	Needle (DR-H30 #26) for PP Bags	(1)	
✓30	302221A	Needle Bar	(1)	Special Order (特注) (27)
31	B01002	Needle (DN×1 #25)	(1)	

UY143G  
N200

# 05 PRESSER FOOT AND LIFTER LEVER PARTS

押工金、押工揚ゲ関係



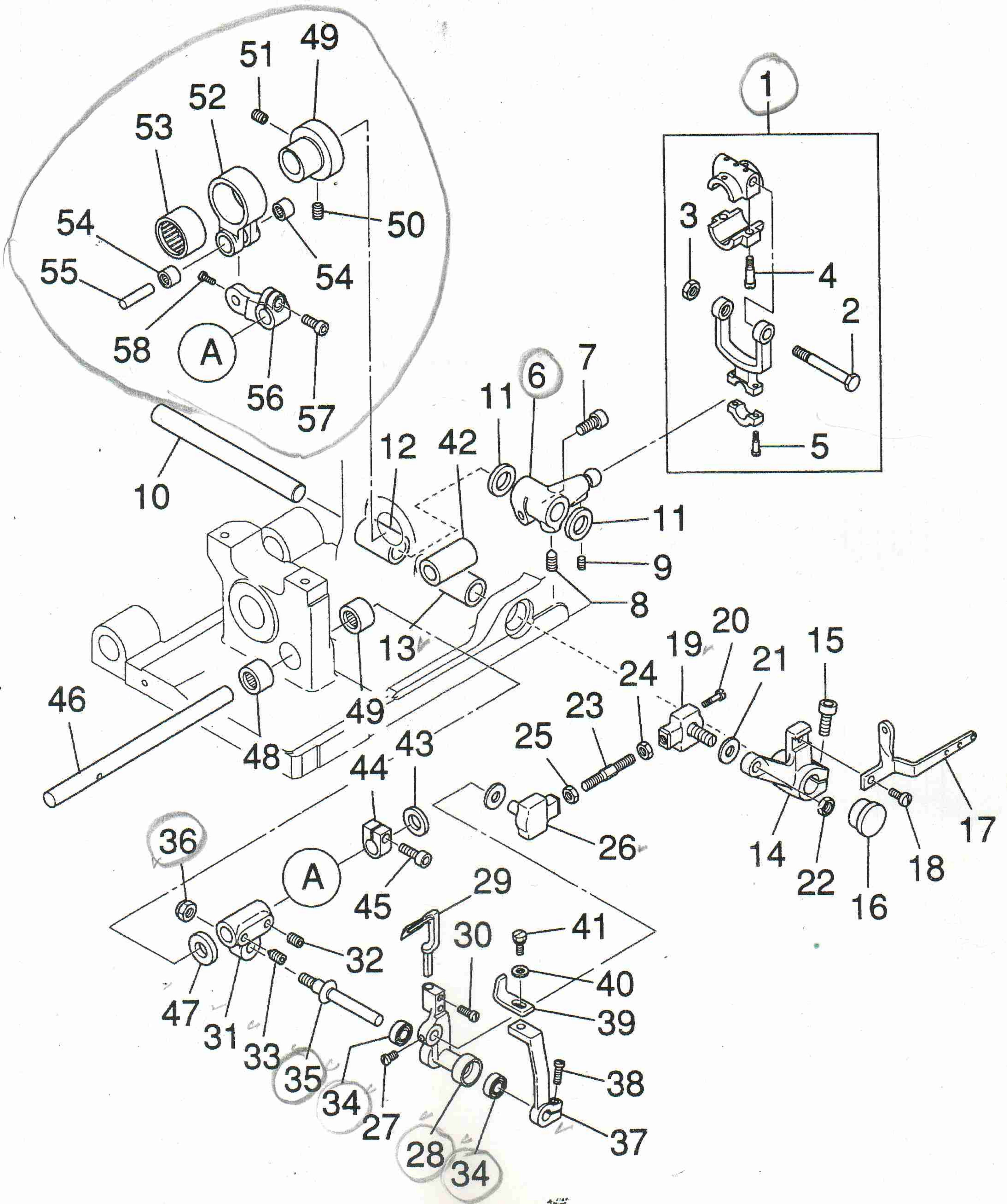
# 05 PRESSER FOOT AND LIFTER LEVER PARTS

## 押エ金, 押エ揚ゲ関係

図番 Ref.No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description	個数 Q'ty	摘要 Remarks
1	51256N	Presser Spring Regulator	1	
2	755261	Nut, Presser Spring Regulator	1	
3	53787	Presser Spring	1	
4	312122	Presser Bar Connection	1	(5)
5	4B5×12	Screw for 312122	1	
6	312071	Presser Bar	1	
7	062201	Presser Bar Bushing, lower	1	
8	D04016	Oil Seal (TC4 8.7 16.5 7)	1	
9	312101A	Presser Foot Ass'y for Paper Bags	1	(10,11)
10	11/64S40064	Screw	1	
11	11/64S40006	Screw	1	
12	312132	Slide Block	1	
13	312142	Presser Bar Guide	1	
14	11/64S40008	Screw for 312142	2	
15	065401	Rubber Bushing	2	
16	312151	Lifter Lever Link	1	
17	22758C	Screw for 312151	1	
18	22557B	Screw	1	
19	53783L	Lifter Lever Bell Crank	1	
20	52883S	Lifter Lever Bell Crank Spring	1	
21	312161	Lifter Lever Connection Rod	1	
22	53783N	Lifter Lever, internal	1	
23	22537	Screw	1	
24	312192	Presser Foot Lifter Lever	1	
25	312172	Presser Foot Lifter Lever Bushing	1	
26	660-207	"O" Ring	1	
27	51183C	Lifter Lever Latch	1	
28	22758C	Screw	1	
29	312182	Stopper	1	
30	3S5×10	Screw for 312182	2	
31	312091A	Presser Foot Ass'y for PP Bags	(1)	(10,11)

# 06 LOOPER ROCKER AND CONNECTING ROD PARTS

## ルーパー揺動関係



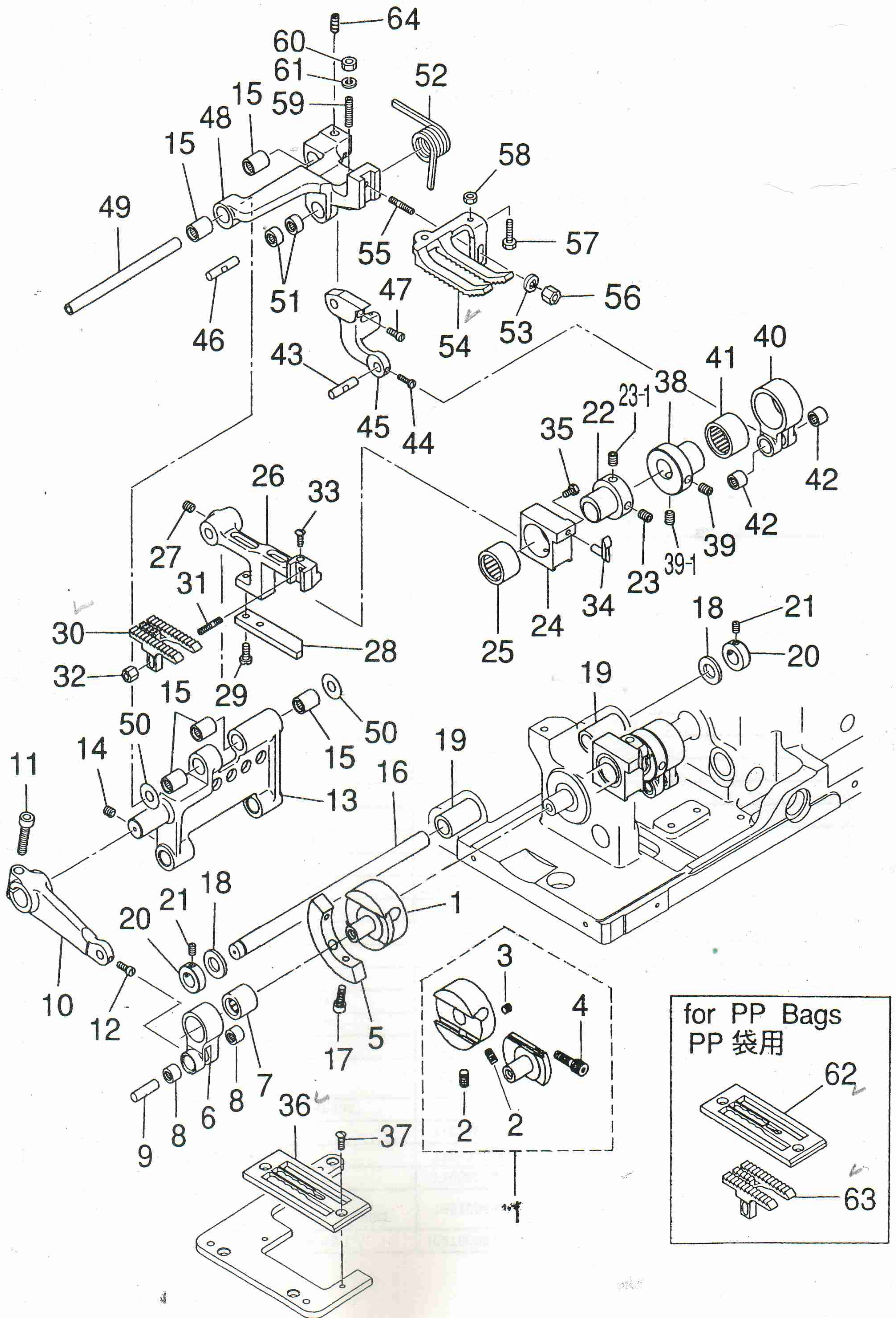
# 06 LOOPER ROCKER AND CONNECTING ROD PARTS

## ルーパー揺動関係

図番 Ref.No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description	個数 Q'ty	摘要 Remarks
1	033022A	Looper Bell Crank Connection Rod Ass'y	1	(2-5)
2	1/4S40010	Screw	1	
3	1/4N40207	Nut	1	
4	11/64S40090	Screw	2	
5	9/64S40061	Screw	2	
6	303011	Looper Drive Lever Rocker	1	(7,8)
7	4B6×12	Screw for 303011	1	
8	1S6×8T	Screw for 303011	2	
9	1S5×6	Screw for 303011	1	
10	313011	Looper Drive Lever Shaft	2	
11	313041	Thrust Collar	1	
12	313031	Looper Drive Lever Shaft Bushing, rear	1	
13	313021	Looper Drive Lever Shaft Bushing, front	1	(14)
14	313051	Looper Drive Lever	2	
15	4B6×12	Screw for 313051	1	
16	605271	Rubber Bushing	2	
17	033072	Looper Thread Take-up	1	
18	11/64S40009	Screw for 033072	1	(20)
19	763021AA	Ball Joint Ass'y, right	2	
20	97A	Screw	2	
21	9/32W10106	Washer	1	
22	9/32N28210	Nut	1	
23	313141	Looper Connecting Rod	1	
24	18	Nut	1	
25	269	Nut, left thread	1	(20)
26	753121AA	Ball Joint Ass'y, left	1	
27	11/64S40005	Screw for 753121AA	1	
28	303171	Looper Rocker	1	
29	033121	Looper	2	
30	11/64S40003	Screw for 033121	1	(31,32)
31	313101	Looper Rocker Frame	1	
32	1S5×6	Screw for 313101	1	
33	1S5×8T	Screw for 313101	2	
34	1A01020	Ball Bearing (W687ZZ)	1	
35	313121	Looper Rocker Cone Stud	1	
36	6N1/4	Nut	1	(37)
37	313131	Loop Retainer Base	1	
38	11/64S40003	Screw for 313131	1	
39	033171	Loop Retainer	1	
40	11/64W10101	Washer for 033171	1	
41	11/64S40049	Screw for 033171	1	
42	313082	Looper Rocker Shaft Bushing, rear	1	
43	313171	Thrust Collar	1	(44)
44	313161	Collar	1	
45	4B5×12	Screw for 313161	1	
46	313091	Looper Rocker Shaft	1	
47	313111	Thrust Collar	1	
48	3A03016	Needle Bearing (HMK1012L)	2	(50,51)
49	313061	Looper Avoid Eccentric	1	
50	1S6×10	Screw for 033171	1	
51	1S6×8	Screw for 033171	1	
52	314071	Bearing Case	1	
53	3A03027	Needle Bearing (HK2216D)	1	
54	3A03022	Needle Bearing (SCE45P)	2	
55	314081	Link Pin	1	(57)
56	313071	Looper Rocker Shaft Arm	1	
57	4B5×12	Screw for 033171	1	
58	9/64S40002	Screw for 314081	1	

# 07 THROAT PLATE AND FEED DRIVING PARTS

## 針板、送り機構関係



# 07 THROAT PLATE AND FEED DRIVING PARTS

## 針板,送り機構関係

図番 Ref.No.	部品番号 Part No.	部品名称 Description	個数 Q'ty	摘要 Remarks
1	314011	Feed Driving Eccentric Cam Ass'y	1	(2~5)
2	1/4S40508	Screw	3	
3	1S5×5	Screw	1	
4	7/32S32009	Screw	1	
5	314261	Blancer	1	
6	314191	Feed Crank Link	1	
7	3A03025	Needle Bearing (HMK1216LL)	1	
8	3A03022	Needle Bearing (SCE45P)	2	
9	314082	Link Pin	1	(11)
10	314022	Feed Rocker Arm	1	
11	4B6×25	Screw for 314022	1	
12	11/64S40097	Screw for 314081	1	(14)
13	314042	Feed Rocker	2	
14	1S6×6	Screw for 314042	3	
15	3A03023	Needle Bearing (SCE59PP)	1	
16	314062	Feed Rocker Shaft	2	
17	4B5×15	Screw for 314261	2	
18	41391	Washer	2	
19	314211	Feed Rocker Shaft Bushing	2	
20	56335D	Feed Rocker Shaft Collar	4	
21	98	Screw for 56335D	1	(23)
22	314092	Feed Lift Eccentric	1	
23	1S6×6	Screw for 314092	1	
23-1	1S6×8	Screw for 314092	1	
24	314201	Feed Lift Eccentric Case	1	
25	3A03026	Needle Bearing (HK2016)	1	(26)
26	314052	Feed Bar	2	
27	1S6×6	Screw for 314052	1	
28	034071	Feed Bar Shoe	2	
29	11/64S40009	Screw for 034071	1	
30	314172	Feed Dog	1	
31	11/64S40505	Screw for 314172	1	
32	11/64N40204	Nut for 314172	1	
33	9/64S40043	Screw for 314172	1	
34	314231	Needle Guide	1	
35	11/64S40091	Screw for 314231	1	
36	314162	Throat Plate	2	
37	11/64S40007	Screw for 314162	1	(39)
38	313061	Looper Avoid Eccentric	1	
39	1S6×8	Screw for 313061	1	
39-1	1S6×10	Screw for 313061	1	
40	314071	Bearing Case	1	
41	3A03027	Needle Bearing (HK2216D)	1	
42	3A03022	Needle Bearing (SCE45P)	2	
43	314081	Link Pin	1	
44	9/64S40002	Screw for 314081	1	
45	314111	Upper Feed Bar Arm	1	
46	314131	Link Pin	1	
47	11/64S40001	Screw for 314131	1	
48	314102	Upper Feed Bar	1	
49	314122	Upper Feed Bar Shaft	2	
50	707371	Thrust Collar	2	
51	3A03022	Needle Bearing (SCE45P)	1	
52	51134N	Upper Feed Bar Spring	1	
53	3W5	Spring Washer	1	
54	314141	Upper Feed Dog	1	
55	11/64S40505	Screw for 314141	1	
56	11/64N40204	Nut for 314141	1	
57	906A	Screw	1	
58	907	Nut	1	
59	1S5×20	Screw	1	
60	1N5	Nut	1	
61	2W5	Washer	1	(1)
62	314151	Throat Plate PP Bags	1	(1)
63	314241	Feed Dog for PP Bags	1	
64	1S6×12	Screw for 314102	1	

# NUMERICAL INDEX OF PARTS

## パーツ索引

PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE
015011	17-25	302082	21-12	314062	27-16	753121AA	25-26
015081	15-16	302091A	21-26	314071	25-52, 27-40	755261	23-2
015091	15-17	302101	21-21	314081	25-55, 27-43	763021AA	25-19
015111	15-23	302221A	21-30	314082	27-9	51134N	27-52
015141	17-53	303011	25-6	314092	27-22	51183C	23-27
015142	17-57	303171	25-28	314102	27-48	51216	19-34, 21-1
015151	17-54	311021	19-20	314111	27-45	51216M	19-28
031101	19-13	311031	19-23	314122	27-49	51256N	23-1
031141	19-8	311042	19-10	314131	27-46	51295A	17-52
031151	19-6	311051	19-18	314141	27-54	52883S	23-20
031161	19-37	311061	19-16	314151	27-62	53783L	23-19
031171	19-36	311071	19-21	314162	27-36	53783N	23-22
031181	19-1	312011	19-26	314172	27-30	53787	23-3
031191	19-38	312021	19-31	314191	27-6	56335D	27-20
032101	21-9	312031A	21-3	314201	27-24	660-207	23-26
032141	21-16	312042	21-7	314211	27-19	P1091	15-28
032171	21-19	312051	21-14	314231	27-34		
033022A	25-1	312062	21-8	314241	27-63		
033072	25-17	312071	23-6	314261	27-5		
033121	25-29	312091A	23-31	315012	15-11		
033171	25-39	312101A	23-9	315032	15-1		
034071	27-28	312122	23-4	315042	15-2		
035011	17-15	312132	23-12	315052	15-8		
035021	17-7	312142	23-13	315062	15-9		
035021A	17-6	312151	23-16	315082	15-25		
035022	17-13	312161	23-21	315102	17-28		
035022A	17-12	312172	23-25	315111	17-43		
035031	17-16	312182	23-29	315122	17-56		
035042	17-20	312192	23-24	315132	15-6		
035061	17-10	312201	19-29	315162	17-46		
035071	17-9	313011	25-10	315172	17-49		
035083	17-26	313021	25-13	315181	17-50		
035151	15-19	313031	25-12	315221	15-30		
035642	15-42	313041	25-11	315251	17-31		
035642A	15-38	313051	25-14	315261	17-41		
035831	15-39	313061	25-49, 27-38	315271	17-34		
062151	21-27	313071	25-56	315281	17-35		
062201	23-7	313082	25-42	315291	17-36		
065171	17-11	313091	25-46	315311	17-44		
065261	17-8	313101	25-31	315321	17-47		
065401	15-36, 23-15	313111	25-47	315341	15-43		
075091	17-3	313121	25-35	315361	17-23		
092052	21-24	313131	25-37	315371	15-13		
092062	21-25	313141	25-23	315381	15-14		
245261	17-21	313161	25-44	315391	15-32		
255072	17-1	313171	25-43	315411	17-61		
255251	17-5	314011	27-1	315421	17-58		
255351	15-35	314022	27-10	315431	17-60		
302021	21-17	314042	27-13	605271	15-37, 25-16		
302072	21-11	314052	27-26	707371	27-50		



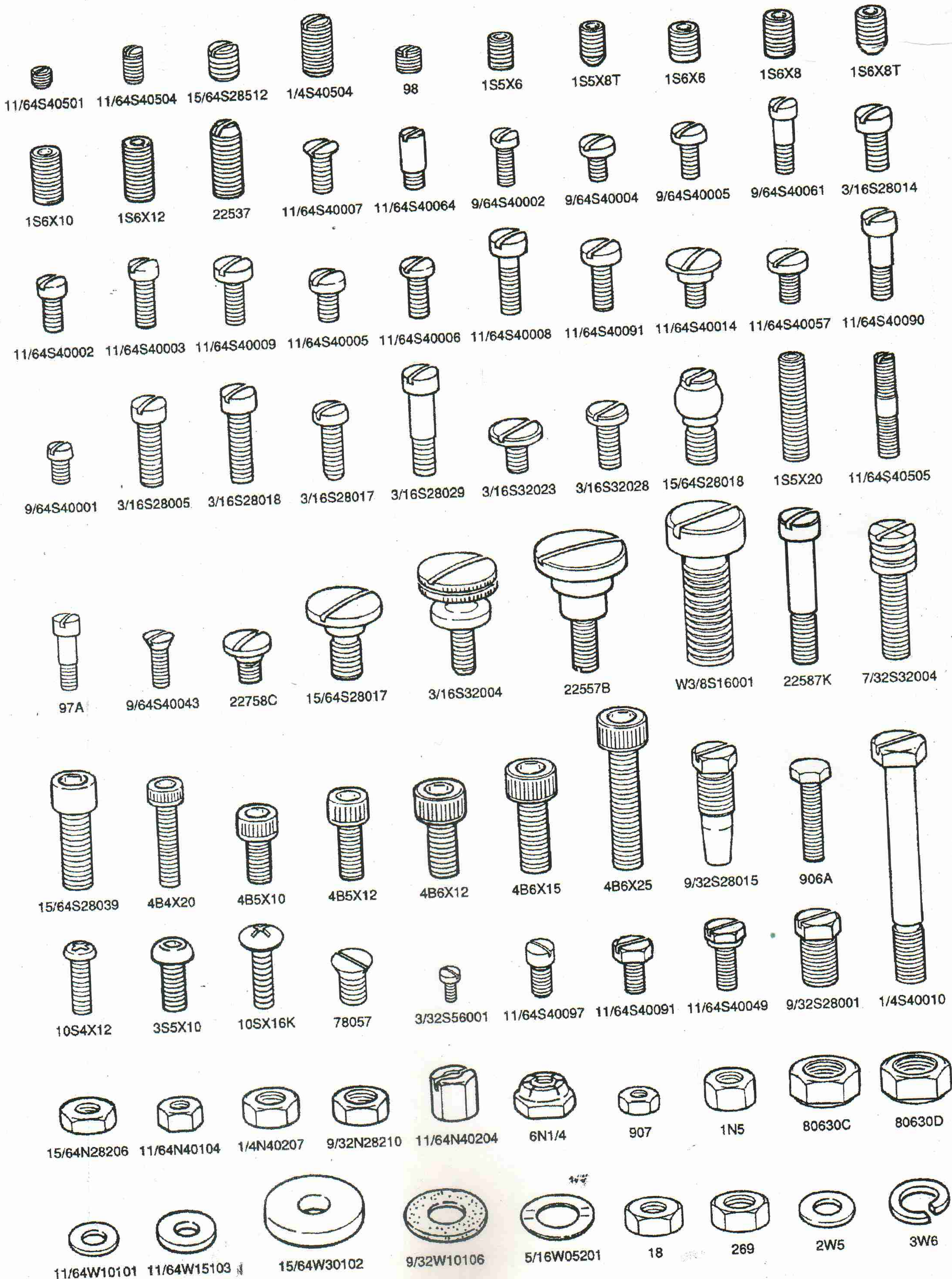
# NUMERICAL INDEX OF PARTS

## パーツ索引

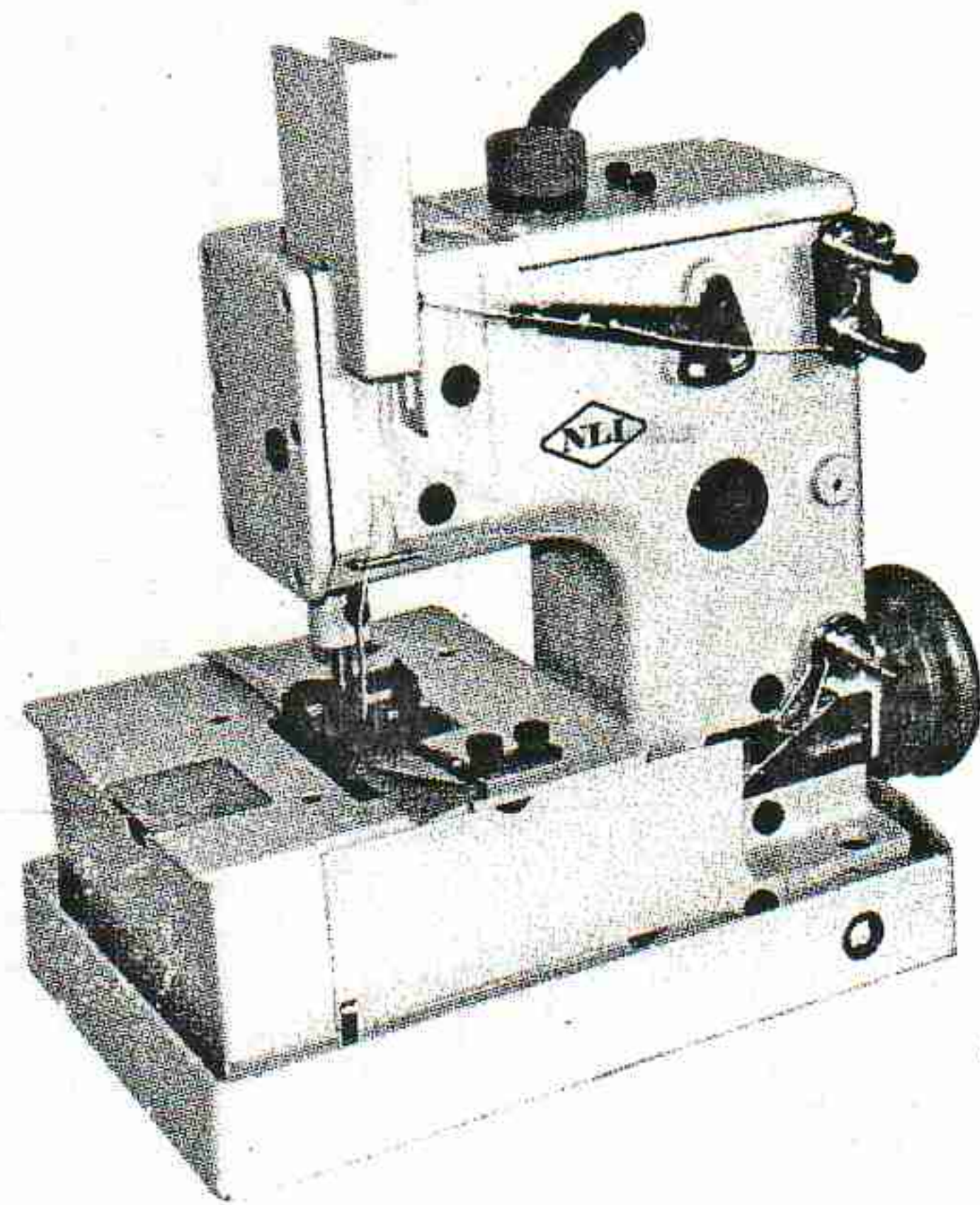
PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE
<b>SCREW (ネジ・ボルト)</b>				<b>NUT (ナット)</b>		<b>OTHER PARTS (その他)</b>	
3/32S56008	15-18	1S5×8T	25-33	11/64N40104	17-14	1A01002	19-17
9/64S40002	25-58, 27-44	1S5×20	27-59	11/64N40204	27-32, 27-56	1A01004	19-15
9/64S40004	15-29	1S6×10	25-50	15/64N28206	17-4	1A01020	25-34
9/64S40005	17-22		27-39-1			3A03016	25-48
9/64S40043	27-33	1S6×12	27-64	1/4N40207	25-3	3A03021	21-15
9/64S40061	25-5	1S6×6	15-45, 27-14	9/32N28210	25-22	3A03022	25-54, 27-8
11/64S40001	27-47	1S6×8	25-51, 27-39	18	25-24		27-42, 27-51
11/64S40002	21-20	1S6×8T	27-23-1	269	25-25	3A03023	27-15
			25-8	907	27-58		
11/64S40003	25-30, 25-38	3S5×10	21-13, 23-30	1N5	27-60	3A03024	19-25
11/64S40005	15-31, 25-27	4B4×20	15-44, 17-32	1N6	17-63	3A03025	27-7
11/64S40006	19-30, 23-11	4B5×10	21-22	1NW1/4	15-41	3A03026	27-25
11/64S40007	17-48, 27-37	4B5×12	23-5, 25-45	219N28201	19-33	3A03027	25-53, 27-41
11/64S40008	23-14		25-57	6N1/4	25-36	B01002	21-31
11/64S40009	17-19, 25-18	4B5×15	27-17	755261	23-2	B02001	21-28
	27-29	4B6×12	25-7, 25-15	80630C	21-2	B20001	21-29
11/64S40014	17-17	4B6×15	15-5	80630D	19-35	D04003	19-14
11/64S40049	25-41	4B6×20	17-62			D04013	19-24
11/64S40064	23-10	4B6×25	27-11			D04015	21-23
11/64S40072	17-59	10S4×12K	15-7, 15-10	<b>WASHER (ワッシャー)</b>		D04016	23-8
11/64S40090	21-4, 25-4		17-45	11/64W10101	25-40	D05002	17-29
11/64S40091	27-35	10S4×16K	15-3	11/64W15103	17-18	D05010	17-27
11/64S40097	27-12	97A	25-20	15/64W30102	19-3	D06001	17-55
11/64S40501	17-2	98	27-21			D07006	17-39
11/64S40504	19-9	906A	27-57	9/32W10106	25-21	D07008	17-38
11/64S40505	27-31, 27-55	78057	15-15	5/16W05201	15-27	D07013	17-37
3/16S28005	19-2	22537	23-23	2W5	27-61	D07033	17-40
3/16S28014	19-19	22557B	23-18	3W4	17-32-1	D07034	17-33, 17-42
3/16S28017	19-11	22587K	19-32	3W5	27-53	D09005	15-4
3/16S28018	19-22	22758C	23-17, 23-28	3W6	19-4	E01001	15-40
3/16S28029	19-27			41391	27-18	2K3×16	19-7
3/16S32004	15-24					32LS65	19-12
3/16S32023	17-51						
3/16S32024	15-33						
3/16S32031	15-34						
7/32S32007	15-12						
7/32S32009	27-4						
15/64S28017	15-20, 15-26						
15/64S28018	15-22						
15/64S28039	19-5						
15/64S28512	21-10						
1/4S40010	25-2						
1/4S40508	27-2						
9/32S28001	21-5						
9/32S28015	21-6						
W3/8S16001	17-30						
1S4×5	17-24						
1S5×5	27-3						
1S5×6	21-18, 25-9						
	25-32						

DN-5U

# SCREW NUT & WASHER (ネジ, ナット, ワッシャー)



NEWLONG INDUSTRIAL CO., LTD.



DN-5U



**ニューロング工業株式会社**

〒125-0063 東京都葛飾区白鳥 4-8-14  
営業本部 TEL 03(3603)2284(代) FAX 03(3603)2253

NL工業グループホームページ URL/E-mail

URL <http://NLwww.com/>  
E-mail [info@nlwww.com](mailto:info@nlwww.com)

●本製品は改良のため予告なしに仕様・デザインを変更することがありますのでご了承ください。●記載されている内容の無断転用を禁じます。 2002/09/1